

**1K-AK Podkład
do ręcznie odrdzewionych powierzchni**

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHOLIT-K18B-Corroless stosuje się jako podkład antykorozyjny do stali, stali kortenowskiej, zwłaszcza gdy z powodów ekonomicznych lub z przyczyn technicznych nie jest możliwe dokładne oczyszczenie żardzewiałych powierzchni poprzez śrutowanie.

GEHOLIT-K18B-Corroless można stosować na podłożu z mocno osadzonymi resztkami rdzy.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

Dzięki odpowiednio dobranym składnikom (środek wiążący oraz pigmenty) wywołana zostaje z biegiem czasu reakcja, podczas której niestały nalot rdzy zostaje zneutralizowany.

GEHOLIT-K18B-CORROLESS nie zawiera ołowiu i chromianu. Materiał można stosować jako alternatywę do podkładów zawierających czerwony tlenek ołowiu.

GEHOLIT-K18B-CORROLESS nie jest tzw. konwerterem rdzy i nie zawiera żadnych nieorganicznych kwasów.

Produkt jest odporny na temperatury do 120°C, krótkotrwale do 160°C.

■ **DANE TECHNICZNE**

Numer produktu i kolory standardowe K18B-891 I powłoka podkładowa, kolor czerwony tlenkowy
K18B-892 II powłoka podkładowa, kolor ciemny brąz

Forma dostawy gotowy do malowania

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik V-50

Dane teoretyczne

GEHOLIT-K18B-Corroless, I powłoka nawierzchniowa, K18B-891

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	77	23	6,4	55	360
Grubość powłoki suchej mokrej		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
40 73		0,111		9,0	

GEHOLIT-K18B-Corroless, II powłoka nawierzchniowa, K18B-892

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	75	25	7,3	52	340
Grubość powłoki suchej mokrej		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
40 77		0,117		8,5	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
 - * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

GEHOLIT-K18B-Corroless

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St 2 wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
1 warstwa podkładowa	GEHOLIT-K18B-Corroless, 1.GB	40
2 warstwa podkładowa	GEHOLIT-K18B-Corroless, 2.GB	40
Powłoka nawierzchniowa	WIEKORANT-A2B-DKX	100 – 120
	lub GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	80 – 120

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

W zależności od stanu podłoża podkład może zostać naniesiony częściowo (w formie plam) lub na całą powierzchnię.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe:

Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St 2 wg normy DIN EN ISO 12944-4.

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

GEHOLIT-K18B-Corroless

**Wskazówki dotyczące
aplikacji
Metody pracy**

Sposób nakładania / parametry	Dodawanie rozpuszczalnika V-50
Malowanie pędzlem lub wałkiem	gotowy do użycia w formie dostarczenia, w niższych temperaturach można ewentualnie dodać niewielką ilość rozpuszczalnika
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie 3 – 4 bar	5 – 8 %
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 bis 0,43 mm Ciśnienie materiału: ok. 200 bar	do 1 %

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czas schnięcia (przy grubości powłoki suchej 40 µm i temperaturze ok. 20 °C)

pyłosuchy:	po ok. 1 godzinie
nie klei się:	po ok. 3 godzinach
można lakierować:	po 12 – 16 godzinach
przeschnięty:	po ok. 48 godzinach

**■ OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.