

**1K-Si/AY Powłoka nawierzchniowa  
do ochrony antykorozyjnej, odporna na wysokie temperatury  
oraz warunki atmosferyczne**

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHODUR-S10 jest odporny na wysokie temperatury i wpływ warunków atmosferycznych do stali ferrytycznej i austenitycznej np.: znajduje zastosowanie jako powłoka antykorozyjna do zewnętrznych części kominów metalowych, pieców przemysłowych, rurociągów przegrzanej pary itp.

GEHODUR-S10 nie może być stosowany przy zakresach wskazanych w dyrektywie UE 2004/42 („Decopaint”) o emisji LZO (np. powłoki do budynków lub części budynków).

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHODUR-S10 zawiera kombinację specjalnych żywic akrylowych i silikonowych.

Produkt jest odporny (w warunkach suchych, trwałe obciążenia)

- GEHODUR-S10 (Aluminium i Eisenglimmer): do +200 °C
- GEHODUR-S10 (kolory wg RAL): do +170 °C

■ **DANE TECHNICZNE**

**Numer produktu i kolory** S10-S7700 Aluminium / kolor srebrny  
S10-E7901 Eisenglimmer, z mika żelaza, kolor szary ok. DB 701  
S10-S.... (wg kolorów RAL)

(inne kolory na zapytanie)

**Magazynowanie** w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 4 miesiące

**Rozpuszczalnik** V-89

**Dane teoretyczne**

GEHODUR-S10-Aluminium, S10-S7700

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,0	44	56	17,0	33	310
Grubość powłoki			Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
suchej DFT (µm)		mokrej (µm)			
25		75	0,080	12,4	

GEHODUR-S10-Eisenglimmer, S10-E7901

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,1	46,5	53,5	17,4	33,9	315
Grubość powłoki			Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
suchej DFT (µm)		mokrej (µm)			
25		74	0,079	12,6	

GEHODUR-S10, S10-S7035

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,1	49	51	15,6	36	325
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )		Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
25		69		13,0	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
  - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
  - \* baza do obliczenia: zużycie w g/m<sup>2</sup> przy DFT 10 µm

**System powłok**

<b>Podłoże</b>	stal	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	<b>Produkt</b>	<b>Oczekiwana grubość powłoki suchej</b>
<b>Podkład</b>	GEHOPON-E87-Zink lub GEHODUR-F35-Zink lub GEHODUR-F1-Primer	80  80  2 x 40
	<b>Powłoka nawierzchniowa</b>	GEHODUR-S10
		2 x 25

<b>Podłoże</b>	stal austenityczna	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Śrutowanie metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4	
	<b>Produkt</b>	<b>Oczekiwana grubość powłoki suchej</b>
<b>Powłoka nawierzchniowa</b>	GEHODUR-S10	2 x 25

Łączna grubość warstwy suchej GEHODUR-S10 nie powinna przekraczać 100 µm.

Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

■ **WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA**

**Przygotowanie podłoża**

**Powłoki:**  
Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

**Inne podłoża:**

Warunkiem dobrej przyczepności GEHODUR-S10 do stali austenitycznej są suche, oczyszczone i poprzez śrutowanie metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4 szorstkie powierzchnie.

**Temperatura powietrza i podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5°C

**Względna wilgotność powietrza** maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące aplikacji**

**Metody pracy**

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
Natryskiwanie airless Dysza 0,28 – 0,33 mm Ciśnienie materiału: ok. 150 – 170 bar	25 µm	do 3 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej ok. 4 bar	25 µm	8 – 12 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	25 µm	do 2 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Uwaga: GEHODUR-S10 doskonale nadaje się do nanoszenia przez natryskiwanie.

**Czas schnięcia:** (przy grubości powłoki suchej 25 µm, temperaturze 20°C i przy względnej wilgotności powietrza 50%)

pyłosuchy: po 30 – 60 minutach  
można lakierować: po ok. 16 godzinach

**■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.