

**1K-ESI Zink Powłoka do ochrony czasowej,
spawalna**

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHODUR-F80-FB-Zink jest stosowany jako powłoka spawalna do ochrony czasowej do konstrukcji stalowych. Nadaje się szczególnie do zastosowania zgodnie z normą DIN EN 10238*) w automatycznych lakierniach, gdzie elementy stalowe są zabezpieczane bezpośrednio po oczyszczeniu powierzchni przez śrutowanie. Ręczna aplikacja jest również możliwa.

*) DIN EN 10238: automatycznie śrutowane i automatycznie malowane wyroby

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHODUR-F80-FB-Zink to jednokomponentowa etylokrzemianowa powłoka posiadająca doskonałe właściwości antykorozyjne na powierzchniach stalowych oczyszczonych przez śrutowanie, wysoką odporność na ścieranie i jest odporna do temperatury 400° C. Na materiał mogą być nanoszone liczne typy systemów powłok jedno- lub dwukomponentowych.

Powłoka GEHODUR-F80-FB-Zink zapewnia bardzo dobrą czasową ochronę antykorozyjną elementów stalowych w cyklu pracy. Dzięki doskonałej przyczepności stanowi dobre podłoże dla dalszych powłok lub systemów powłok jedno- lub dwukomponentowych.

Elementy stalowe pokryte produktem GEHODUR-F80-FB-Zink można doskonale spawać.

Materiał sprawdzony przez SLV, Duisburg. Wszelkie wymagania są spełnione, co potwierdzone jest w świadectwach badań.

Dopuszczenia

- Świadectwo Nr 88 34 048 wydane przez SLV Duisburg:
Skłonność do powstawania porów zgodnie z wytyczną 0501
- Świadectwo Nr 88 34 048 wydane przez SLV Duisburg:
Dopuszczalne stężenie gazów podczas spawania, wartości MAK

■ **DANE TECHNICZNE**

Numer produktu F80-772

Kolor szary

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 3 miesiące

Rozpuszczalnik V-74 lub inny, dopasowany do urządzenia natryskującego

Teoretyczna wydajność 15 m²/kg odpowiednio 0,065 kg/m² przy 15 μm grubości powłoki suchej

System powłok Odpowiednie podkłady:

Produkt

GEHODUR-F35-Zink
GEHODUR-F86-Zink
GEHOPON-E87-Zink
GEHOPON-E24-Metallgrund

Uwagi:

- Wybór podkładu i powłoki nawierzchniowej oraz ilości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, przepisów oraz metody nanoszenia.
- Przed zastosowaniem ogólnie dostępnych powłok podkładowych innych producentów zalecamy sprawdzić na podstawie wzorów, czy dany produkt można nanosić na GEHODUR-F80-FB-Zink.

■ **WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4. Stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-01.

Temperatura powietrza i podłoża

-10 °C do maksymalnie + 40°C

Względna wilgotność powietrza

maksymalnie przy 60 do 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-74
Aplikacja airless w automatycznej lakierni *	15 – 20 µm	W zależności od urządzenia do natryskiwania są potrzebne różne ilości rozpuszczalnika. Zalecamy nastawienie przez naszych techników.
Ręczna aplikacja airless lub natryskiwanie pneumatyczne	15 – 20 µm	Dodawanie ok. 5 %

Uwagi *) inne metody natryskiwania, jak elektrostatyka / airless lub elektrostatyka / powietrze są możliwe. Radą służą nasi technicy.

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czas schnięcia W automatycznych lakierniach (podgrzewanie wstępne części stalowych i schnięcie przy gorącym powietrzu) oraz przy grubości powłoki suchej 15 µm:

można dotykać: po ok. 3-5 minutach

można lakierować: po ok. 2 godzinach

■ **OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.