

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 86
- Wysokiej jakości podkład z pyłem cynkowym (zinc rich) twardniejący pod wpływem wilgotności powietrza do konstrukcji stalowych w budownictwie z wymaganą grubością powłoki 80 µm
- Do zastosowania również jako jednowarstwowa ochrona antykorozyjna, w jednej do dwóch warstw z wymaganą grubością powłoki 100 µm
- Maksymalna grubość powłoki suchej: 150 µm
- Odporność na temperaturę do 450 °C
- Nie może być stosowany przy zakresach wskazanych w dyrektywie UE 2004/42 (Decopaint) o emisji LZO (np. powłoki w budynkach lub w części budynków)

DANE TECHNICZNE

GEHODUR-F35-Zink



F35-790, szary, nr materiału 686.03
(inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
nie dotyczy



Rozpuszczalnik V-89

GEHODUR-F35-Zink / Dane produktu ¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	2,50	83,0	17,0	52,0	210
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	154	8,2	0,385	2,6

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

**Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C**



Airless

Pneumatyka

**Wałek /
Pędzel ⁴⁾**

Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,58	1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	70 do 80	70 do 80	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	0 do 5	0 do 3

4) zalecamy tylko do małych powierzchni

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)



Czas żywotności

Otwarte opakowania zużyć w jednym dniu roboczym względnie chronić przed wilgotnością powietrza

**Czas schnięcia przy 80 µm DFT
względna wilgotność powietrza
60 do 80 %**

Temperatura otoczenia



pyłosuchy:

po ok.
60 minutach

po ok.
30 minutach

po ok.
30 minutach



nie klei się:

po ok.
75 minutach

po ok.
45 minutach

po ok.
45 minutach



można transportować:

≤ 2 godz.

≤ 1 godz.

≤ 1 godz.

można przemaalować:

≥ 24 godz.

≥ 16 godz.

≥ 12 godz.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal

- Śrutowanie Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości (G) wg DIN EN ISO 8503-1



Temperatury powietrza i podłoża

≥ -10 °C




Względna wilgotność powietrza ≥ 40 %, Punkt rosy ≥ 3 °C
Dla przyspieszenia utwardzenia można pyłosuchą powłokę skropić wodą.

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten .

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

**Podłoże: stal, śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½
zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4**

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT
 Jednowarstwowa powłoka antykorozyjna	GEHODUR-F35-Zink	100
Podkład	GEHODUR-F35-Zink	80
Międzywarstwy / Powłoki nawierzchniowe	GEHODUR-S3 GEHOPON-E87-ZB / -E97R-ZB GEHOPON-E90R WIEREGEN-M87 / -M97R	80

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.