

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top

1K-Si/AY Powłoka nawierzchniowa

■ ZASTOSOWANIE

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top jest odporny na wysokie temperatury i wpływ warunków atmosferycznych do stali ferrytycznej i austenitycznej np.: znajduje zastosowanie jako powłoka antykorozyjna do zewnętrznych części kominów metalowych, pieców przemysłowych, rurociągów przegrzanej pary itp.

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top nie może być stosowany przy zakresach wskazanych w dyrektywie UE 2004/42 („Decopaint”) o emisji LZO (np. powłoki do budynków lub części budynków).

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top zawiera kombinację specjalnych żywic akrylowych i silikonowych.

Produkt jest odporny (w warunkach suchych, trwałe obciążenia)

- GEHODUR-C210-INDUCTION-Top (Aluminium i Eisenglimmer): do +200 °C
- GEHODUR-C210-INDUCTION-Top (kolory wg RAL): do +170 °C

■ DANE TECHNICZNE

Numer produktu i kolory C210-S7700 Aluminium / kolor srebrny
C210-E7901 Eisenglimmer, z mika żelaza, kolor szary ok. DB 701
C210-S.... (wg kolorów RAL)

(inne kolory na zapytanie)

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 4 miesiące

Rozpuszczalnik V-89

Dane teoretyczne

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top, C210-S7700

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO na 10 µm DFT* (g/m ²)		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)		(%)	(mL/kg)
1,0	44	56	17,0	33	310
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
25		75		12,4	

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top, C210-E7901

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO na 10 µm DFT* (g/m ²)		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)		(%)	(mL/kg)
1,1	46,5	53,5	17,4	33,9	315
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
25		74		12,6	

GEHODUR-C210-INDUCTION-Top, C210-S7035

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,1	49	51	15,6	36	325
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Grubość powłoki mokrej (µm)		Zużycie (kg/m ²)	
25		69		0,077	
				Wydajność (m ² /kg)	
				13,0	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej
Podkład	GEHOPON-E87-Zink lub GEHODUR-F35-Zink lub GEHODUR-F1-Primer	80
		80
		2 x 40
Powłoka nawierzchniowa	GEHODUR-C210-INDUCTION-Top	2 x 25

Podłoże	stal austenityczna	
Przygotowanie podłoża	Metodą sweep (omiatanie ścierniwem) zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej
Powłoka nawierzchniowa	GEHODUR-C210-INDUCTION-Top	2 x 25

Łączna grubość warstwy suchej GEHODUR-C210-INDUCTION-Top nie powinna przekraczać 100 µm.
Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Powłoki:

Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

Inne podłoża:

Warunkiem dobrej przyczepności GEHODUR-C210-INDUCTION-Top do stali austenitycznej są suche, oczyszczone metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4 szorstkie powierzchnie.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
Natryskiwanie airless Dysza 0,28 – 0,33 mm Ciśnienie materiału: ok. 150 – 170 bar	25 µm	do 3 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej ok. 4 bar	25 µm	8 – 12 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	25 µm	do 2 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Uwaga: GEHODUR-C210-INDUCTION-Top doskonale nadaje się do nanoszenia przez natryskiwanie.

Czas schnięcia: przy grubości powłoki suchej 25 µm, temperaturze 20°C i przy względnej wilgotności powietrza 50%

pyłosuchy: po 30 – 60 minutach
można lakierować: po ok. 16 godzinach

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.