

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Finition 2C-PUR mat, de haute qualité pour structures et constructions en acier, de différents degrés de brillance
- Pour des épaisseurs nominales de 60 à 100 µm par application par pulvérisation, et d'env. 60 µm par application brosse/rouleau
- Très bonne stabilité aux rayons UV en cas d'exposition extérieure

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEREGEN-M90, mat	Teintes RAL, mat
 M90-M... mat	
 Rapport de mélange en poids 8:1 avec le durcisseur DX-10	
 Diluant V-562	

WIEREGEN-M90	Valeurs indicatives Teintes RAL, mat ¹⁾				
	Densité (g/mL) 1,45	Extrait-sec (%-Poids) 77,5	Teneur en COV (%-Poids) 22,5	Extrait-sec en volume (%) 63,0	(mL/kg) 435
	DFT * (µm) 80	Epaisseur humide calculée (µm) 121	Teneur en COV (g/m²) ²⁾ 5,2	Conso. (kg/m²) ³⁾ 0,185	Rendement (m²/kg) 5,4

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10 µm, en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité et les pertes de traitement, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique.

CONSEILS POUR L'APPLICATION

Recommandations pour
des températures
d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Rouleau /
Brosse ⁴⁾

	Airless	Pneumatique	Rouleau / Brosse ⁴⁾
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,43	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	250 à 300	-	-
Pression du pulvérisation (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT * Par couche (µm)	60 à 100	60 à 100	40 à 60
Complément de dilution (%)	0 à 5	4 à 7	0 à 5

* DFT = Epaisseur de couche sèche (Dry Film Thickness)

4) Recommandé uniquement pour des petites surfaces

CONSEILS POUR L'APPLICATION

	Durée pratique d'utilisation du mélange	10 °C	20 °C	30 °C
		90 minutes	45 minutes	30 minutes
Durée de durcissement pour 80 µm DFT		Température ambiante		
		10 °C	20 °C	30 °C
	Hors poussières:	Env. 180 minutes	Env. 90 minutes	Env. 60 minutes
	Sec au doigt:	≤ 12 heures	≤ 6 heures	≤ 4 heures
	Recouvrable / Manipulable:	≤ 16 heures	≤ 8 heures	≤ 6 heures

Données selon directive 2004/42/CE „Directive Decopaint“

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Conseils pour l'application")
J (Revêtements bi-composants) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

CONSEILS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Couche de primaire ou intermédiaire requis (voir Page 3)

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence

	Températures de l'air et du support ≥ 7 °C
	Humidité relative ≤ 85 % Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

Support: Acier, grenaillé au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon la norme NF EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOPON-E97R-Zink GEHOPON-E90R-Metallgrund	80 80 – 160
	Revêtement intermédiaire	GEHOPON-E97R-ZB WIEREGEN-M97R-ZB GEHOPON-E90R-ZB	80 80 80 – 160
	Revêtement de finition	WIEREGEN-M90	80

Support: Acier, galvanisé selon la norme NF EN ISO 1461, avec une préparation de surface adaptée

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement intermédiaire	GEHOPON-E60-Korrogrund GEHOPON-E90R-ZB GEHOPON-E97R-ZB GEHOTEX-W91	80 – 160 80 – 160 80 80 – 120
	Revêtement de finition	WIEREGEN-M90	80

De nombreux systèmes de revêtements adaptés à des catégories de corrosivité allant de C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous consulter pour vos applications spécifiques.

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.