

■ **DOMAINES  
D'UTILISATION**

Revêtement de finition de haute qualité pour systèmes destinés à la protection anticorrosion de structures et constructions métalliques.

■ **PROPRIETES  
GENERALES**

WIEREGEN-M87 contient comme liant un polyacrylate avec comme durcisseur un polyisocyanate spécial.  
La pigmentation de WIEREGEN-M87 pour les teintes OFM se compose essentiellement d'oxyde de fer micacé de haute qualité de protection anticorrosion.

L'application s'effectue de préférence au pistolet airless, procédé qui permet d'obtenir en une passe des épaisseurs sèches de 80 à 100 microns. L'application à la brosse ou au rouleau est également possible pour des épaisseurs par couche d'environ 60 microns.

**Tenues/résistances**

Les revêtements de finition avec WIEREGEN-M87 possèdent une excellente résistance aux intempéries ainsi qu'une bonne stabilité de teinte.

En association avec des peintures époxydiques appropriées (voir systèmes de revêtements) on obtient des systèmes de protection anticorrosion d'une grande résistance mécanique et d'une très bonne tenue en atmosphères agressives, aux sels de condensation etc...  
Tenue en température (chaleur sèche) : jusque 120°C .

Les revêtements avec WIEREGEN-M87 peuvent, après simple nettoyage, être recouverts même après des mois ou des années sans que se posent des problèmes d'adhérence.

**Procès-verbaux d'essais**

- Les produits sont agréés par l'établissement fédéral Allemand de la voirie selon „Blatt 87 du TL/TP-KOR-Stahlbauten“ et sont régulièrement soumis à un contrôle externe.  
D'autres teintes (sans „Stoff-Nr.“) sont conformes dans leur composition aux exigences de la „TL/TP-KOR-Stahlbauten“).

■ **CARACTERISTIQUES DU  
PRODUIT**

<b>Code(s) Produit(s)</b>	M87-E.... (code complet selon la teinte)	M87-S.... (code complet selon la teinte)
<b>Teintes</b>	Selon nuancier Geholit Oxyde de Fer Micacé	Selon nuancier RAL (autres teintes sur demande)
<b>Proportions de mélange (en poids)</b>	12 : 1 avec durcisseur DX-4	9 : 1 avec durcisseur DX-10
<b>Aspect (brillance)</b>		satiné
<b>Stockage/conservation</b>	Au moins 18 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.	
<b>Diluant approprié</b>	V-89	

**Valeurs théoriques de référence**

WIEREGEN-M87, M87-E7602

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,45	70,5	29,5	8,3	51,5	355
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )		Rendement (m <sup>2</sup> /kg)	
80	156	0,225		4,4	

WIEREGEN-M87, M87-S9010, Nouveau avec durcisseur (Härter) DX-10

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,35	73,5	26,5	6,1	59	435
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )		Rendement (m <sup>2</sup> /kg)	
80	135	0,185		5,4	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- \* Base pour le calcul : consommation en g/m<sup>2</sup> pour DFT de 10 µm

**Données selon directive 2004/42/CE ( „Directive Decopaint“ )**

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phrase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
J (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique, sur sols par exemple) Type PS	500 g/L	< 500 g/l

**Systèmes de revêtements**

<b>Support</b>	Acier	
<b>Préparation de surface</b>	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	<b>Produit</b>	<b>NDFT (µm)</b>
<b>Revêtement primaire</b>	GEHOPON-E87-Zink	70
<b>Revêtement(s) Intermédiaire(s)</b>	GEHOPON-E87-ZB ou WIEREGEN-M87-ZB en 1 à 2 couches	80 à 160
<b>Revêtement de finition</b>	WIEREGEN-M87	80

<b>Support</b>	Acier galvanisé conformément à NF EN ISO 1461	
<b>Préparation de surface</b>	Nettoyage conformément à NF EN ISO 12944-4	
	<b>Produit</b>	<b>NDFT (µm)</b>
<b>Revêtement primaire</b>	GEHOPON-E5-Protect	80
<b>Revêtement de finition</b>	WIEREGEN-M87	80

WIEREGEN-M87 peut également être appliqué directement sur acier galvanisé neuf après préparation de surface préalable par sweeping (balayage à l'abrasif).

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ **RECOMMANDATIONS  
POUR LA MISE EN  
OEUVRE**

**Préparation de surface**

Revêtements:

Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées.

Surfaces en acier galvanisé:

Si WIEREGEN-M87 est appliqué directement sur acier galvanisé, prendre en considération les remarques suivantes :

Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussières, graisse, huile etc... il faut particulièrement veiller à éliminer les sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc).

Les surfaces galvanisées qui sont soumises aux intempéries ou à des contraintes de condensation doivent être préparées par sweeping selon NF EN ISO 12944-4.

Les surfaces sweepées doivent présenter un aspect mat.

Remarque: Les sels de zinc se forment relativement vite et sont au début peu ou pas reconnaissables.

**Températures de l'air et du support**

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 7 °C

**Humidité relative de l'air**

Ne doit pas dépasser 80%.

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

**Remarques pour  
l'application**

**Méthodes d'application**

Procédés/Paramètres	Épaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-89
Pistolet Airless Buse: 0,33 à 0,58 mm Pression du produit: 150 à 250 bars	80 à 100 µm	jusque 3 %
Pistolet à air Buse: 1,5 à 2,0 mm Pression de pistoletage: 3 à 4 bars	80 à 100 µm	4 à 6 %
Brosse/rouleau	40 à 60 µm	jusque 1 %
Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.		

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.  
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

**Nettoyage du matériel**

Avec le diluant V-562

**Durée pratique  
d'utilisation du mélange**

Température ambiante	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Durée d'utilisation maximale	10 heures	6 heures	4 heures

**Temps d'attente  
entre couches**

Température ambiante	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Temps d'attente	minimum 24 heures	16 heures	12 heures
	maximum Illimité	Illimité	Illimité

**Durées de séchage**  
 Degré de séchage selon  
 NF EN ISO 9117-5  
 pour 80 µm DFT

Température ambiante	+ 7 °C	+ 23 °C
Degré de séchage 1 (hors poussière)	≤ 5 heures	≤ 2 heures
Degré de séchage 6 (manipulable)	≤ 72 heures	≤ 16 heures

**■ HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.