

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Primaire 2C-PUR-HS pour des finitions/monocouches ultérieurs satinés à brillants
- Domaines d'application typiques : Engins de travaux publics, grues mobiles, construction de machines pour de hautes exigences optiques.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIERGEEN-M75-Metallgrund



M75-750 gris-clair (autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids

9:1 avec durcisseur DX-10



Diluant V-562

WIERGEEN-M75-Metallgrund / Valeurs de référence

| | Masse volumique (g/mL) | Extrait sec (% poids) | Teneur en COV (% poids) | Extrait sec en volume | |
|--|------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------|
| | | | | (%) | (mL/kg) |
|  | 1,40 | 76,0 | 24 | 61,0 | 435 |
| | DFT * (µm) | Epaisseur humide calculée (µm) | Consommation (kg/m ²) | Rendement (m ² /kg) | |
| | 60 | 98 | 0,140 | 7,1 | |

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Brosse /
Rouleau 1)

| | | | |
|---|--------------------|----------------|----------------|
| Viscosité d'application (s) (Bécher DIN 4 mm) | 55 à 75 | 45 à 65 | 60 à 75 |
| Diamètre de buse (mm) | 0,28 à 0,33 | - | - |
| Pression du produit (bar) | 80 à 100 | - | - |
| Pression de pistoletage (bar) | 1,5 à 2,5 | - | - |
| DFT * par couche (µm) | 60 | - | 40-60 |
| Complément de diluant (%) | 0 à 3 | 3 à 7 | 0 à 2 |

1) Uniquement recommandé pour de petites surfaces



Durée pratique d'utilisation du mélange

3 à 4 heures (fonction de la température)

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

| Durées de durcissement pour 60 µm DFT | Température ambiante 20 °C |
|---|----------------------------|
|  hors poussière: | Après env. 25 minutes |
|  sec au doigt: | Après env. 3 heures |
|  recouvrable/ manipulable: | Après env. 8 heures |

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage, phosphatation
- Grenailage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.
Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Surfaces en acier galvanisé et Aluminium/fonte d'Aluminium

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage
- En cas de sollicitations aux intempéries ou à des contraintes de condensation : sweeping (= balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4
La surface doit présenter un aspect mat uniforme
- Couches de conversion chimique (chromatation, exempt de chrome, phosphatation)



Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, pas en-dessous de 5 °C, pas au-dessus de 40 °C



Max. 80 % d'humidité relative de l'air

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

| | | Produit(s) (Autres systèmes sur demande) |
|---|--------------------------|--|
|  | Revêtement primaire | WIEREGEN-M75-Metallgrund |
| | Monocouche / Finition | WIEREGEN-D54R ou WIEREGEN-D154R WIEREGEN-M63 ou WIEREGEN-M163 WIEREGEN-M26 |

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.