

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

Revêtement de finition haut de gamme avec une stabilité optimale de la teinte pour des systèmes de revêtements dans la protection anticorrosion de surfaces et constructions en acier.

■ **PROPRIETES
GENERALES**

WIEREGEN-M20 contient comme liant un polyacrylate avec comme durcisseur un polyisocyanate spécifique.
L'application s'effectue de préférence au pistolet Airless avec des épaisseurs par couche jusqu'à 80µm. Une application à la brosse ou au rouleau est également possible pour des épaisseurs par couche d'environ 50 microns.

Tenues/ Résistances Les revêtements de finition avec WIEREGEN-M20 ont une excellente résistance aux intempéries et offrent une résistance optimale de la teinte. De ce point de vue ils dépassent les revêtements qui sont en règle générale utilisés dans le domaine des constructions métalliques.
En association avec des revêtements époxydiques appropriés (voir système de revêtements) on obtient des systèmes de protection anticorrosion d'une grande résistance mécanique et d'une très bonne tenue aux atmosphères agressives, à la condensation etc..
Tenue en température jusqu'à 120°C (chaleur sèche).

■ **CARACTERISTIQUES DU
PRODUIT**

	<u>WIEREGEN-M20</u>	<u>WIEREGEN-M20</u>
Code(s) Produit(s)	M20-F... (code complet selon la teinte)	M20-M... (code complet selon la teinte)
Proportions de mélange (en poids)	6 : 1 avec durcisseur DX-4	6 : 1 avec durcisseur DX-4
Teinte	Selon nuancier RAL (autres teintes sur demande)	Selon nuancier RAL (autres teintes sur demande)
Aspect (brillance)	Satiné-mat	Mat
Consistance à la livraison	Prêt pour application à la brosse après mélange des deux composants.	
Stockage/conservation	Au moins 18 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.	
Diluant approprié	V-89	

Valeurs théoriques de référence WIEREGEN-M20, M20-F7047

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,3	70	30	7	56	431
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
80	143	0,186		5,4	

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
 - DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
 - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
 - Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm.

**Données selon directive
 2004/42/CE
 („Directive Decopaint“)**

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application »)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Typ PS	500 g/L	< 500 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtements primaires	GEHOPON-E87-Zink ou GEHOPON-E87-Metallgrund	80
Revêtements intermédiaires	GEHOPON-E87-ZB ou WIEREGEN-M87-ZB en 1 à 2 couches	80 à 160
Revêtement de finition	WIEREGEN-M20	80

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

**■ RECOMMANDATIONS
 POUR LA MISE EN
 OEUVRE**
Préparation de surface

Les revêtements primaires présents doivent être intacts, secs et propres.

Température de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25°C, ne doivent pas être inférieures à 10°C.

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80%.

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application
Mélange

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

**Méthodes d'application /
Dilution**

Procédés/ Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-89
Pistolet Airless Diamètre de buse 0,38 à 0,43 mm Pression du produit env. 200 bar	40 à 50 µm 80 µm	4 à 6% jusque 3%
Pistolet à air Diamètre de buse 1,5 à 2,00 mm Pression du pistoletage 3 à 4 bar	40 à 50µm 80 µm	6 à 10 % 4 à 6%
Brosse/ rouleau	40 à 50 µm	Jusque 2%

Par application brosse/ rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en oeuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20°C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs. Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.
- Veuillez prendre en considération les remarques et observations concernant les revêtements pigmentés avec de l'oxyde de fer micacé et de l'aluminium.

Nettoyage du matériel

Avec diluant V-89 ou V-562

**Durée pratique
d'utilisation du mélange**

4 à 6 heures (fonction de la température)

Durée de séchage

Pour épaisseur sèche de 80 µm et environ 20°C

Hors poussière :

après environ 30 minutes

Sec au doigt :

après 4 à 5 heures

Recouvrable : (avec

après 12 à 16 heures

WIEREGEN-M20)

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.