

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement de finition bi-composant polyuréthane, avec une brillance élevée, pour des épaisseurs sèches allant de 40 à max. 60 µm
- Domaines d'application typique : machines agricoles et engins de chantier, machines de construction, machines de chargement, grues mobiles avec des exigences optiques élevées
- Excellente stabilité de teinte en cas d'exposition aux intempéries
- Peut être associé à plusieurs revêtements primaires à base d'EP et PUR, en fonction du domaine d'application

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEREGEN-M177, haute brillance



M177-H... (Teintes RAL, autres teintes sur demande)




Rapport de mélange en poids

4 : 1 avec le durcisseur DX-177



Diluant V-77N (standard)
Diluant V-560 (lent, à privilégier lors d'une application au pistolet pneumatique)

WIEREGEN-M177 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
	1,15 – 1,35	65 - 75	25 - 35	58 - 65	470 - 505
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m ²)	Rendement (m ² /kg)	
	50	75 - 90	0,090 – 0,105	9,0 – 9,6	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Brosse/
Rouleau




Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 4mm)	18 à 22	18 à 22	30 à 40
Diamètre de buse (mm) Angle de pistoletage (Degré)	0,23 40 à 60	1,2 à 1,5	-
Pression du produit (bar)	100 à 150	-	-
Pression de pistoletage (bar)	2,5 à 3,5	3,0 à 5,0	-
DFT * par couche (µm)	40 à 60	40 à 60	40 à 60
Complément de dilution (%)	5 à 15	5 à 25	0 à 5



Durée pratique d'utilisation du mélange

2 à 3 heures (pour des températures de 20 à 25°C)

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 50µm DFT avec diluant V-77N		Température ambiante 23°C
	Hors poussière:	Après 60 à 75 minutes
	Sec au doigt:	Après 6 à 8 heures
	Recouvrable / Manipulable:	Après 16 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Revêtements primaires requis (voir ci-dessous)

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par exemple par nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'autres revêtements primaires, il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



Températures de l'air et du support


Optimales de 15 à 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% d'humidité relative de l'air

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

		Produits (Autres systèmes sur demande)
	Revêtements primaires	WIEREGEN-D177-Metallgrund WIEREGEN-M177-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Finition	WIEREGEN-M177

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.