

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Monocouche 2C-PUR brillant pour des épaisseurs nominales de jusque 100 µm pour les catégories de corrosivité C1, C2, et C3 durabilité moyenne
- Egalement approprié en association avec des revêtements primaires appropriés pour des contraintes de corrosivité supérieures

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIIEGEN-M163, brillant



M163-G.... (Teintes Ral, autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids

7 :1 avec durcisseur DX-10



Diluant V-508(Standard : Température ambiante 5 à 25°C)
Diluant V-560 (Lent : Température ambiante 25 à 40°C)

WIIEGEN-M163 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
				(%)	(mL/kg)
	1,40	76,0	24,0	62,0	440
	DFT * (µm)	Epaisseurhumide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	
	100	160	0,230	4,3	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix

Airless

Pneumatique

Viscosité d'application (s) (Bécher DIN 4 mm)	30 à 40	30 à 40	30 à 40
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,43	0,33 à 0,43	1,5 à 1,8
Pression du produit (bar)	150 à 200	200 à 250	-
Pression de pistoletage (bar)	2,5 à 3,5	-	3,0 à 4,0
DFT * par couche (µm)	100	100	100
Complément de diluant (%)	8 à 12	8 à 12	8 à 12



Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures (basé sur 20°C)

* DFT =Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 100 µm DFT	Température ambiante 20°C
 hors poussière:	Après 30 minutes
 sec au doigt:	Après 4 heures
 recouvrable/ manipulable:	Après 14 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage, phosphatation
- Grenaillage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.
Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Revêtements primaires en option (voir ci-dessous)

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence
- Avant le recouvrement d'autres revêtements primaires il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 5°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% d'humidité relative de l'air

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Revêtements primaires	GEHOPON-E45R-Metallgrund WIEREGEN-M75-Metallgrund
	Monocouche / Finition	WIEREGEN-M163

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.