

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement bi-composant de protection anticorrosion d'une grande résistance mécanique pour structures métalliques en acier et en acier galvanisé
- Pour des contraintes de corrosivité faibles (Catégories C1, C2 haute et C3 moyenne selon NF EN ISO 12944-2) comme système monocouche avec 80 à 100µm
- Pour des contraintes de corrosivité plus élevées comme système multicouches en association avec des revêtements de finition appropriés.
- Très bonne recouvrabilité après nettoyage de la surface

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEREGEN-M15RN-Neu



M15RN-F ... (teintes RAL, autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids

17 : 1 avec le durcisseur DX-10



Diluant V-89

WIEREGEN-M15RN-Neu / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
				(%)	(mL/kg)
	1,45	76,0	24,0	60,0	415
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m ²)	Rendement (m ² /kg)	
	100	166	5,8	4,2	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix

Pneumatique

Rouleau / Brosse

	Airmix	Pneumatique	Rouleau / Brosse
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,58	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	250 à 350	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	4,0 à 6,0	-
DFT * par couche (µm)	100	100	100
Complément de diluant(%)	0 à 2	5 à 10	0 à 4

* DFT =Epaisseur sèche(Dry Film Thickness)

REMARQUES POUR L'APPLICATION



Durée pratique d'utilisation du mélange

	10°C	20°C	30°C
	10 heures	6 heures	4 heures

Durées de durcissement pour 100µ DFT	Température ambiante		
	10°C	20°C	30°C
 Hors poussière:	Après 2 heures	Après 1 heure	Après 45 minutes
 sec au doigt:	Après 4 à 6 heures	Après 2 à 3 heures	Après 1 à 2 heures
 recouvrable/manipulable:	Après 16 à 20 heures	Après 5 à 6 heures	Après 4 à 5 heures

Données selon directive 2004/42/CE („DirectiveDecopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Tenue maximales en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthode d'application“)
J (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type PS	500 g/L	< 500 g/L

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surface en acier

- Grenailage Sa 2,5 selon NF EN ISO 12944-4



Températures de l'air et du support

Optimale de 15 à 25°C, pas en-dessous de 10°C



Humidité relative ≤ 80%
Point de rosée ≥ 3°C

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, grenailé au degré de Sa 2,5 selon la norme NF EN ISO 12944-4			
		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT
	Revêtement de protection anticorrosion	WIEREGEN-M15RN-Neu	80 à 100
	Revêtement de finition optimale	WIEREGEN-M29 WIEREGEN-M97R GEHOTEX-W92	80

De nombreux systèmes de revêtement pour les classes de corrosivité C2 à C5 définies selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous consulter pour vos utilisations spécifiques.

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.