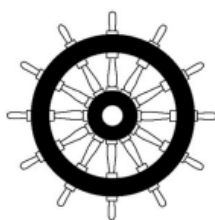


PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- En combinaison avec des primaires appropriés pour une protection anticorrosion de haute qualité, pour des contraintes de corrosivité jusqu'à C5 selon la norme NF EN ISO 12944-2.
- Egalement utilisé dans des procédés de fabrication industriels comme monocouche pour des contraintes de corrosivité faibles
- Un ponçage est recommandé avant de recouvrir le revêtement WIEREGEN-DW54 durci.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT



2923/2023
Certificate No:
LR22163088MB

WIEREGEN-DW54, satiné-mat



(Teinte-RAL, autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids

7:1 avec durcisseur DZ-13



Eau déminéralisée

WIEREGEN-DW54 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%Poids)	Teneur en COV (%Poids)	Extrait sec en volume	
	1,3	62,5	< 3,0	(%)	(mL/kg)
				51,0	395
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	
	80	157	0,205	4,9	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless /
Airmix

Pneumatique

Rouleau /
Brosse

Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 6 mm)	20 à 30	10 à 15	20 à 30
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,58	1,5 à 1,8	-
Pression du produit (bar)	120 à 200	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	4,0 à 5,0	-
DFT * Par couche (µm)	80	80	40 à 60
Complément de dilution (%)	0 à 3	3 à 6	0 à 3



Durée d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (fonction de la température)

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durée de durcissement pour 80 µm DFT		Température ambiante 20 °C
	Hors poussière:	Après 50 Minutes
	Sec au doigt:	Après environ 4 heures
	Recouvrable / Manipulable:	Après environ 10 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par ex. nettoyage, lavage, phosphatation ou alternatives
- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Surfaces en acier galvanisé en continu et aluminium / Fonte d'aluminium

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par ex. nettoyage, lavage ou alternatives
- Traitement de conversion chimique (Chromatation, exempt de chrome, Phosphatation)



Température de l'air et du support
10 à 40 °C



Humidité relative ≤ 80 %
Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

SYSTÈME DE REVETEMENTS

EXEMPLE

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Revêtements primaires	GEHOPON-EW18-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOTEX-W92-Metallgrund
	Monocouche / Finition	WIEREGEN-DW54

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.