

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Primaire polyuréthane à base de poussière de zinc (riche en zinc), de haute qualité, durcissant avec l'humidité, utilisé pour la réparation de petites surfaces de galvanisation endommagée selon la norme NF EN ISO 1461
- Epaisseur de 100 à 120 µm par couche, en 1 ou 2 passages
- Epaisseur sèche maximale : 150 µm
- Résistant à la température jusqu'à 160°C
- Spécialement ajusté pour une application à la brosse

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEREGEN-DF35-Zink



DF35-717 Gris




Rapport de mélange en poids

Non applicable



Diluant V-562

WIEREGEN-DF35-Zink / Valeurs indicatives ¹⁾

	Densité (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (mL/kg)	
	2,15	79,0	21,0	48,5	225
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m ²) ²⁾	Consommation (kg/m ²) ³⁾	Rendement (m ² /kg)
	100	206	9,3	0,445	2,2

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité et les pertes de traitement, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

REMARQUES SUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20°C



Airless



Pneumatique



Rouleau / Brosse ⁴⁾

Diamètre de buse (mm)	-	-	-
Pression du produit (bar)	-	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	-	-
DFT * Par couche (µm)	-	-	80 à 120
Complément de diluant (%)	-	-	0 à 1




4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)



Durée pratique d'utilisation

Les bidons ouverts sont à utiliser le jour même, ou à protéger de l'humidité

Durée de séchage pour 100 µm DFT Humidité relative 60 à 80 %	Température ambiante		
	5 °C	15 °C	30 °C
 Hors poussière :	Après env. 40 minutes	Après env. 20 minutes	Après env. 15 minutes
 Sec au doigt :	Après env. 60 minutes	Après env. 30 minutes	Après env. 20 minutes
 Manipulable :	≤ 2 heures	≤ 1 heure	≤ 1 heure
Recouvrable :	≥ 48 heures	≥ 20 heures	≥ 16 heures

Données selon directive 2024/42/CE („DirectiveDecopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneur maximale en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Remarques pour l'application")
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

RECOMMANDATION POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4
- Meulage mécanique partiel PMA selon NF EN ISO 12944-4

Surfaces en acier galvanisé

- Zone de recouvrement acier / galvanisation : un dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4 ou autre alternative est recommandé
- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence et tous produits de réaction du zinc par des moyens appropriés



Température de l'air et du support

≥ 5 °C



Humidité relative ≥ 40 %, Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

SYSTEME DE REVETEMENTS

EXEMPLE

Support : Acier, décapé au degré de préparation PSa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEREGEN-DF35-Zink	100 à 120

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable