

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement monocouche structuré 2C-PUR possédant de hautes résistances mécaniques et chimiques
- Différentes structures réalisables
- Très bonne absorption du brouillard de pulvérisation

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEREGEN-D133S-Struktur, satiné



D133-S... (Teintes RAL, autres teintes sur demande)



Rapport de mélange (en poids)

5:1 avec le durcisseur DX-10



Diluant V-562 (Standard: Température ambiante 5 à 25 °C)
Diluant V-560 (Lent: Température ambiante 25 à 40 °C)

WIEREGEN-D133S-Struktur / Valeurs moyennes

	Densité (g/mL)	Extrait-sec (%-Poids)	Teneur en COV (%-Poids)	Extrait-sec en volume (%)	Extrait-sec en volume (mL/kg)
	1,40	77,0	23,0	63,0	450
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)	Rendement (m ² /kg)	
	100	153	0,220	4,5	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'env. 20 °C



Airless ¹⁾

Pneumatique

Rouleau / Brosse

Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 8mm)	12 à 16	12 à 16	12 à 16
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,43	2,0 à 3,0	-
Pression du produit (bar)	150 à 200	-	-
Pression de pistoletage (bar)	2,0 à 3,0	3,0 à 4,0	-
DFT * Par couche (µm)	100	100	80
Complément de dilution (%)	0 à 2	0 à 2	0 à 4

¹⁾ Recommandé uniquement pour la pré-peinture (lisse) dans un procédé en 2 couches.



Durée d'utilisation du mélange

75 à 90 minutes (en fonction de la température)

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 100 µm DFT	Température ambiante 20 °C
 Hors poussières:	Après env. 20 minutes
 Sec au doigt:	Après 3 à 4 heures
 Recouvrable / manipulable:	Après 5 à 6 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surface en acier noir et fonte grise

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par exemple par lavage, nettoyage, phosphatation
- Sablage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, Rugosité Moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1.

Acier galvanisé et aluminium / fonte d'aluminium

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par exemple par lavage, nettoyage
- En cas d'exposition aux intempéries ou à la condensation: Dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4. La surface doit présenter un aspect uniformément mat.
- Traitement de conversion chimique (Chromatation, exempt de chrome, phosphatation)

 **Températures de l'air et du support**
Optimale de 15 à 25 °C, pas en-dessous de 5 °C, pas au-dessus de 40 °C

 Max. 80 % d'humidité relative

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Primaire optionnel	GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-E45R-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Monocouche / Finition	WIEREGEN-D133S-Struktur

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.