

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Primaire 2C-PUR-HS principalement conçu pour une application humide-sur-humide avec la finition haute brillance WIEREGEN-M77N
- Recouvrable par application humide-sur-humide avec le produit WIEREGEN-M77N après 10 minutes et avec des épaisseurs humides allant jusqu'à 75 µm
- Domaines d'application : Machines de construction, camion-grues, construction mécanique avec des exigences optiques élevées

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEREGEN-C0077-Metallgrund



C0077-701 gris argent
(Autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids
5,4:1 avec le durcisseur DX-77N



Dilution V-77N

WIEREGEN-C0077-Metallgrund / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%Poids)	Teneur en COV (%Poids)	Extrait sec en volume	
				(%)	(mL/kg)
	1,35	77,5	22,5	66,0	490
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)	Rendement (m ² /kg)	
	50	75	0,105	9,5	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Rouleau / Brosse ¹⁾

Viscosité d'application (s) Application humide-sur-humide (Coupe DIN 4 mm)	30 à 40 20 à 25	30 à 40 20 à 25	30 à 40
Diamètre de buse (mm) Angle de pulvérisation (degré)	0,28 40 à 60	1,3 à 1,5 -	- -
Pression du produit (bar)	120 à 150	-	-
Pression de pistoletage (bar)	3,0 à 4,0	3,0 à 4,0	-
DFT ²⁾ Application humide-sur-humide : WFT ³⁾ par opération (µm)	35 à 60 60 à 75	35 à 60 60 à 80	35 à 60
Complément de dilution (%) Application humide-sur-humide	- 8 à 10	- 8 à 10	-



Durée d'utilisation du mélange

4 à 6 heures (fonction de la température)

- 1) Uniquement recommandé pour de petites surfaces, la formation d'une structure de surface spécifique au produit est possible
- 2) DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)
- 3) WFT = Epaisseur humide (Wet Film Thickness)

Durée de durcissement pour 50 µm DFT avec le diluant V-77N		Température ambiante 20 °C
	Hors poussière:	Après env. 30 Minutes
	Sec au doigt:	Après environ 80 Minutes
	Recouvrable avec WIEREGEN-M77N	Après environ 10 Minutes
	Manipulable:	Après environ 5 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par ex. par nettoyage, lavage, phosphatation ou alternatives
- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Surfaces en acier galvanisé en continu et aluminium / Fonte d'aluminium

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par ex. par nettoyage, lavage ou alternatives
- En cas d'exposition aux intempéries ou à la condensation : Dérochage mécanique au degré de préparation Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4. La surface doit présenter un aspect mat et uniforme après la préparation de surface.
- Traitement de conversion chimique (Chromatation, exempte de chrome, Phosphatation)

 **Température de l'air et du support**
Optimale entre 15°C et 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C

 Max. 80% d'humidité relative

SYSTÈME DE REVETEMENTS

EXEMPLE

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Revêtements primaires	WIEREGEN-C0077-Metallgrund
	Finition	WIEREGEN-M77N WIEREGEN-M177

HYGIENE ET SECURITE

 Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.