

WIEREGEN-ACU-Metallgrund
2C-PUR Primaire
Gris-clair, M4-702
blanc, M4-940

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

Revêtements primaires de protection contre la corrosion pour revêtements de finitions ultérieurs bi-composants à base polyuréthane pour machines, moteurs, appareils et pièces en atmosphères agressives dans les installations techniques nucléaires etc...

■ **PROPRIETES
GENERALES**

WIEREGEN-ACU-Metallgrund contient comme liant un polyacrylate avec comme durcisseur un polyisocyanate spécial.

Tenues, résistances

De par leur formulation ils sont spécialement adaptés pour être recouverts par des systèmes de revêtements bi-composants. On réalise ainsi des systèmes de revêtements stables à la lumière et aux intempéries et d'une grande résistance en atmosphère agressive ainsi qu'aux produits chimiques.

Tenue à la température (chaleur sèche) : 120 °C en continu, 150 °C en pointes de courte durée.

■ **CARACTERISTIQUES
DU PRODUIT**

WIEREGEN-ACU-Metallgrund Durcisseur

**Code(s) Produit(s)
Teinte**

M4-702, gris-clair DX-14
M4-940, blanc

Proportions de mélange

10 Parts en poids 1 Part en poids

Stockage/Conservation

Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant(s) approprié(s)

V-562 (également pour le nettoyage du matériel d'application)

**Valeurs théoriques de
référence**

WIEREGEN-ACU Metallgrund, gris-clair, M4-702

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% Poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% Poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	70	30	9	50	338
DFT (µm)	Epaisseur humide (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
60	120	0,180		5,6	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- Base pour le calcul : Consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

Systèmes de revêtements

Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des revêtements primaires et de finitions est fonction entre autres des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

Il est recommandé de définir les systèmes de revêtements, adaptés au domaine d'utilisation, dans des procédures de fabrication ou bien des spécifications.

WIEREGEN-ACU-Metallgrund

Gris-clair, M4-702
blanc, M4-940

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Les surfaces et les revêtements primaires existants doivent être secs et propres. Toutes salissures telles que graisses, huiles, agents de démoulage et autres contaminations doivent être soigneusement éliminées.

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7)

Remarques pour l'application

Mélange

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-562
Pistolet Airmix Diamètre de buse : 0,28 à 0,33 mm Pression du produit : 80 à 120 bars Pression de pulvérisation : 1 à 2 bars	60	10 à 15 %
Pistolet à air/haute pression Diamètre de buse : 1,3 à 1,8 mm Pression de pulvérisation : 4 à 5 bars	60	10 à 15 %

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20°C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

Avec le diluant V-562

Durée pratique d'utilisation du mélange

4 à 6 heures (fonction de la température)

Durées de séchage

hors poussière:
sec au doigt:
recouvrable:

Pour une température de 20 °C et une épaisseur sèche de 60 µ
Après env. 30 minutes
Après 2 à 3 heures
Après 12 à 16 heures

WIEREGEN-ACU-Metallgrund peut également être séché en étuve (séchage forcé) par exemple 30 minutes à 70°C.

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.