

WIEREGEN-ACU-Metallgrund

**2C-PUR Primaire
gris-clair, M4-708**

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

Revêtement primaire de protection anticorrosion pour systèmes bi-composants ultérieurs à base polyuréthane pour machines, appareils et installations en atmosphère agressives, annexes techniques nucléaires etc...

■ **PROPRIETES
GENERALES**

WIEREGEN-ACU-Metallgrund est formulé sur la base d'un polyacrylate avec un polyisocyanate spécial comme durcisseur.

Tenues/résistances

De par sa composition il est particulièrement adapté comme primaire pour des revêtements de finition bi-composants ultérieurs. En association avec des finitions appropriées, on obtient des systèmes de revêtements d'une grande résistance aux produits chimiques, aux atmosphères agressives, aux intempéries.

Tenue à la température (chaleur sèche) : 120 °C en continu, 150 °C en pointes de courte durée.

■ **CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES**

WIEREGEN-ACU-Metallgrund Durcisseur (Härter)

**Codes Produits
et teinte**

M4-708
Gris-clair

DX-10

Proportions de mélange

14 parts en poids

1 part en poids

Stockage/conservation

Au moins 18 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié

V-562

**Valeurs théoriques de
référence**

WIEREGEN-ACU-Metallgrund gris-clair, M4-708

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,35	69	31	8,0	52	390
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
50	95	0,128		7,8	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul : Consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

Systèmes de revêtements

Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des revêtements primaires et de finitions est fonction entre autres des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

Il est recommandé de définir les systèmes de revêtements, adaptés au domaine d'utilisation, dans des procédures de fabrication ou bien des spécifications.

WIEREGEN-ACU-Metallgrund

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %
La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7)

Remarques pour l'application

Mélange

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-562
Pistolet Airmix Buse : 0,33 à 0,38 mm Pression du produit : 70 à 90 bars Pression de pulvérisation : 1,5 à 2,5 bars	50 µm	5 à 10 %
Pistolet à air Buse: 1,2 à 1,5 mm Pression de pulvérisation: 3 à 4 bars	50 µm	10 à 15 %
Brosse/rouleau (selon la température)	50 µm	Jusqu'à 2 %

Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20°C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

Avec le diluant V-562

Durée pratique d'utilisation du mélange

4 à 6 heures (fonction de la température)

Durées de séchage

Pour une température de 20 °C et une épaisseur sèche de 50 µm

hors poussière:

après env. 30 minutes

sec au doigt:

après 2 à 3 heures

recouvrable avec

WIEREGEN-ACU, M26-

après 20 à 30 minutes

■ SCHUTZMASSNAHMEN

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.