

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement monocouche toutes saisons 1C-HS largement indépendant de la température, de l'humidité de l'air et du point de rosée
- Très bonne applicabilité et très bon durcissement dans des conditions extrêmes
- Revêtement tolérant / compatible avec les anciens revêtements
- Très haut rendement
- Adapté à la classe de corrosivité C3, haute durabilité (C3H), avec une épaisseur de couche nominale de 160 µm
- Confirmation d'aptitude par l'Institut Fraunhofer IFAM, Brême  
Rapports d'essai KT-PB-110-14, A419862 et  
KT-PB-110-2023, A20039429

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### WIEMERDUR-Z25AW Teintes O.F.M.



Z25-E7833 gris ciment environ RAL 7033  
(autres teintes contenant des oxydes de fer micacé sur demande)



**Rapport de mélange en poids**  
Non applicable



Diluant V-925

### WIEMERDUR-Z25AW / Valeurs indicatives

7 8 9 ± 4 5 6 X 1 2 3 + 0 , =	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	
	1,5	83,0	5	72,5	485
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement	
	160	220	0,330	(m²/kg)	(m²/L)
				3,0	4,5

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Brosse /  
Rouleau

Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 8 mm)	15 à 25		
Viscosité d'application (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	350 à 500		
Diamètre de buse (mm)	0,43 à 0,53	2,0 à 3,0	-
Pression du produit (bar)	200 à 300	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	160	160	120 à 160
Complément de dilution (%)	0 à 2	2 à 5	0 à 2

\* DFT =Epaisseur sèche(Dry Film Thickness)



#### Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 160 µm DFT	Température ambiante 20°C Humidité relative ≥ 20%
 Hors poussière:	Après env. 120 minutes
 Sec au doigt:	Après env. 6 à 8 heures
 Recouvrable: Manipulable: Accessible à pied :	A partir de 8 heures A partir de 16 heures A partir de 24 heures

#### Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie Selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944-4, alternatives
- Dérouillage mécanique ou manuel au degré de préparation St2 selon DIN EN ISO 12944-4

#### Surfaces en acier galvanisé

- Dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4  
La surface préparée doit présenter un aspect uniformément mat

#### Anciens revêtements existants

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par exemple par nettoyage, lavage
- En cas de corrosion partielle : décapage mécanique ou manuel au degré de préparation PMa ou PSt2 selon DIN EN ISO 12944-4
- Avant le recouvrement d'autres revêtements existants, il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



#### Températures de l'air et du support

≥ -5 °C



Humidité relative ≥ 20%

Applicable en-dessous des conditions du point de rosée ! – humidité maximale de la surface : humide de rosée

Non autorisé : pluie, eau stagnante, givre, glace

Eliminer l'eau stagnante, la pluie visible et les gouttelettes d'eau à l'aide d'air comprimé ou de chiffons en microfibre

**SYSTEMES DE  
REVÊTEMENTS**

**EXEMPLES**

**Support : Acier, sablé au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944-4, éventuellement avec ancien revêtement**

		<b>Produits</b> (Autres systèmes sur demande)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Monocouche</b>	WIEMERDUR-Z25AW	120-160

**Support : Acier, galvanisé selon DIN EN ISO 1461, éventuellement avec ancien revêtement**

		<b>Produits</b> (Autres systèmes sur demande)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Monocouche</b>	WIEMERDUR-Z25AW	120-160

De nombreux systèmes de revêtement pour les catégories de corrosivité C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont disponibles. Veuillez nous consulter pour vos applications spécifiques.

**HYGIENE ET  
SECURITE**



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.