PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- **Revêtement monocouche toutes saisons 1C-HS largement indépendant de la température, de l'humidité de l'air et du point de rosée**
- **Application très facile et très bon durcissement dans des conditions extrêmes**
- **Revêtement tolérant / compatible avec les anciens revêtements.**
- **Rendement très élevé**
- **Adapté à la classe de corrosivité C3, haute durablilité (C3H), avec une épaisseur de couche nominale de 160 µm**
- **Confirmation d'aptitude Institut Fraunhofer IFAM, Bremen**
  Rapports d'essai KT-PB-110-14, A419862 et
  KT-PB-110-2023, A20039429

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEMERDUR-Z25AW Teinte oxyde de fer micacé

	Z25-E7833 gris ciment environ RAL 7033 (autres teintes contenant des oxydes de fer micacé sur demande)
	Rapport de mélange en poids Non applicable
	V-925

WIEMERDUR-Z25AW / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL) **1,5**	Extrait sec (%poids) **83,0**	Teneur en COV (% poids) **5**	Extrait sec en volume (%) **72,5**	(mL//kg) **485**
	DFT * (µm) **160**	Epaisseur humide calculée(µm) **220**	Consommation (kg/m²) **0,33**	Rendement (m²/kg) **3,0**	(m²/L) **4,5**

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ20 °C	**Airless**	**Pneumatique**	**Brosse / Rouleau**
Viscosité d'application (s) (DIN 8 mm)	**15 à 25**		
Viscosité d'application (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	**350 à 500**		
Diamètre de buse (mm)	**0,43 à 0,53**	**2,0 à 3,0**	**-**
Pression du produit (bar)	**200 à 300**	**-**	**-**
Pression de pistoletage (bar)	**-**	**3,0 à 4,0**	**-**
DFT * par couche (µm)	**160**	**160**	**120 à 160**
Complément de diluant(%)	**0 à 2**	**2 à 5**	**0 à 2**

* DFT =Epaisseur sèche(Dry Film Thickness)

Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 160µm DFT		**Température ambiante 20°C Humidité relative ≥ 20%**
	Hors poussière:	Après environ 120 minutes
	Sec au doigt:	Après environ 6 à 8 heures
	Recouvrable: Manipulable: Accessible à pied :	A partir de 8 heures A partir de 16 heures A partir de 24 heures

Données selon directive 2004/42/CE(„Directive Decopaint")

Sous-Catégorie Selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximae en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application")
I (Revêtements monocomposants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Sablage Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944/4, alternatives
- Dérouillage mécanique ou manuel en préparation St2 selon DIN EN ISO 12944-4

Surfaces en acier patinées, galvanisées / galvanisées à chaud

- Grenaillage selon NF EN ISO 12944-4
  La surface préparée doit présenter un aspect uniformément mat

Anciens revêtements existants

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, par exemple par nettoyage, lavage
- En cas de corrosion partielle : décapage mécanique ou manuel au degré de préparation PMA ou PSt2 selon DIN EN ISO 12944-4
- Avant le recouvrement d'autres revêtements existants, il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité

Températures de l'air et du support

≥ -5 °C

Humidité relative ≥ 20%
Applicable dans les conditions du point de rosée! – humidité maximale de la surface : humide de rosée
Non autorisée : pluie, eau stagnante, givre, glace
Eliminer l'eau stagnante, la pluie visible et les gouttelettes d'eau à l'aide d'air comprimé où de chiffons en microfibre

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, sablé avec une préparation de surface Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944-4, éventuellement avec ancien revêtement

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEMERDUR-Z25AW	120-160

Support : Acier galvanisé à chaud selon DIN EN ISO 1461, éventuellement avec ancien revêtement

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEMERDUR-Z25AW	120-160

De nombreux systèmes de revêtement pour les catégories de corrosivité C3 à CX selon la norme DIN EN ISO 12944-5 sont disponibles. Veuillez demander nos conseils pour vos applications spécifiques.

HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.