

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement de finition toutes saisons 1C-HS largement indépendant de la température, de l'humidité de l'air et du point de rosée
- Très bonne applicabilité et très bon durcissement dans des conditions extrêmes
- Revêtement tolérant / compatible avec les anciens revêtements
- Très haut rendement
- Adapté, en combinaison avec WIEMERDUR-Z10AW-Metallgrund et une épaisseur de couche nominale de 160 µm, à la catégorie de corrosivité C3, haute durabilité (C3H)
- Confirmation d'aptitude par l'Institut Fraunhofer IFAM, Brême Rapport d'essai KT-PB-110-15, A419862

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEMERDUR-Z20AW Teintes O.F.M. Teintes RAL, mat

	Z20-E7833 gris ciment env. RAL 7033 (autres teintes sur demande)
	Rapport de mélange en poids Non applicable
	Diluant V-925

WIEMERDUR-Z20AW / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL) 1,5	Extrait sec (%poids) 83,0	Teneur en COV (% poids) 5	Extrait sec en volume (%) (mL/kg) 72,5 485	
	DFT * (µm) 80	Epaisseur humide calculée(µm) 110	Consommation (kg/m²) 0,165	Rendement (m²/kg) (m²/L) 6,1 9,1	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Brosse /
Rouleau

Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 8 mm)	15 à 25		
Viscosité d'application (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	250 à 350		
Diamètre de buse (mm)	0,43 à 0,53	2,0 à 3,0	-
Pression du produit (bar)	200 à 300	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	120 ¹⁾	80	80
Complément de dilution (%)	0 à 2	2 à 5	0 à 2

* DFT =Epaisseur sèche(Dry Film Thickness)

1) Pour obtenir un état de surface uniforme en application airless, des épaisseurs de film sec ≥ 120 µm sont recommandées



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 80 µm DFT	Température ambiante 20°C Humidité relative ≥ 20%
 <p>Hors poussière:</p>	Après env. 90 minutes
 <p>Sec au doigt:</p>	Après env. 4 heures
 <p>Recouvrable: Manipulable: Accessible à pied :</p>	<p>A partir de 4 heures A partir de 8 heures A partir de 16 heures</p>

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie Selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Surfaces en acier galvanisé

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, en particulier les sels de zinc, par exemple par nettoyage, lavage, utilisation d'agent nettoyant alcalin, alternatives
- Dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4
La surface préparée doit présenter un aspect uniformément mat

Anciens revêtements existants

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par exemple par nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'autres revêtements existants, il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



Températures de l'air et du support

≥ -5 °C



Humidité relative ≥ 20%

Applicable en-dessous des conditions du point de rosée ! – Humidité maximale de la surface : humide de rosée

Non autorisé : pluie, eau stagnante, givre, glace

Eliminer l'eau stagnante, la pluie visible et les gouttelettes d'eau à l'aide d'air comprimé ou de chiffons en microfibre

**SYSTEMES DE
REVÊTEMENTS**

EXEMPLES

Support : Acier, sablé au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944-4, éventuellement avec ancien revêtement

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEMERDUR-Z10AW-Metallgrund	80
	Revêtement de finition	WIEMERDUR-Z20AW	80

Support : Acier, galvanisé selon DIN EN ISO 1461, éventuellement avec ancien revêtement

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEMERDUR-Z10AW-Metallgrund	80
	Revêtement de finition	WIEMERDUR-Z20AW	80

Support : Acier, galvanisé selon DIN EN ISO 1461, éventuellement avec ancien revêtement

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Monocouche	WIEMERDUR-Z20AW	100 à 140

De nombreux systèmes de revêtement pour les catégories de corrosivité C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont disponibles. Veuillez nous consulter pour vos applications spécifiques.

**HYGIENE ET
SECURITE**



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.