

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement de finition toutes saisons 1C-HS largement indépendante de la température, de l'humidité de l'air et du point de rosée
- Application très facile et très bon durcissement dans des conditions extrêmes
- Revêtement tolérant / compatible avec les anciens revêtements
- Rendement très élevé
- Adapté, en combinaison avec WIEMERDUR-Z10AW-Metallgrund et une épaisseur de couche nominale de 160 µm, à la catégorie de corrosivité C3, haute durabilité (C3H)
- Certificat d'aptitude Institut Fraunhofer IFAM, Bremen
Rapport d'essai KT-PB-110-15, A419862

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEMERDUR-Z20AW Nuances de fer micacé , couleurs RAL , mat



Z20-E7833 gris ciment environ RAL 7033
(autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids
Non applicable



V-925

WIEMERDUR-Z20AW / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%) (mL/kg)	
	1,50	83,0	5	72,5	485
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement	
	80	110	0,165	(m²/kg)	(m²/L)
				6,1	9,1

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Brosse / Rouleau

Viscosité d'application (s) (DIN 8 mm)	15 à 25		
Viscosité d'application (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	250 à 350		
Diamètre de buse (mm)	0,43 à 0,53	2,0 à 3,0	-
Pression du produit (bar)	200 à 300	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	120 ¹⁾	80	80
Complément de diluant(%)	0 à 2	2 à 5	0 à 2



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

* DFT = Épaisseur sèche (Dry Film Thickness)

1) Pour obtenir un état de surface uniforme en application airless, des épaisseurs de film sec $\geq 120 \mu\text{m}$ sont recommandées

Durées de durcissement pour 80 μm DFT	Température ambiante 20°C Humidité relative $\geq 20\%$
 Horspoussière:	Après environ 90 minutes
 sec au doigt:	Après environ 4 heures
 Recouvrable: manipulable: accessible à pied :	À partir de 4 heures à partir de 8 heures à partir de 16 heures

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie Selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“)
I (Revêtements monocomposants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type PS	500 g/L	< 500 g/L

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

,Surfaces en acier patinées, galvanisée / galvanisé à façon

- Retirer les substances qui réduisent l'adhérence, en particulier les sels de zinc, par exemple le nettoyage, lavage, agent nettoyant alcalin
- Sweeping (balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4
La surface sweepée doit présenter un aspect uniformément mat

Revêtements actuels

- Éliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, par exemple nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'autres revêtements existants il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



Températures de l'air et du support

$\geq -5^\circ\text{C}$



Humidité relative $\geq 20\%$

Applicable dans les conditions du point de rosée! – humidité maximale de la surface : humide de rosée

Non autorisée : pluie, eau stagnante, givre, glace

Éliminer l'eau stagnante, la pluie visible et les gouttelettes d'eau à l'aide d'air comprimé ou de chiffons en microfibre

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation Sa2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEMERDUR-Z10AW-Metallgrund	80
	Finition	WIEMERDUR-Z20AW	80

Support : Acier galvanisé selon NF EN ISO 1461, avec un ancien revêtement si nécessaire

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	WIEMERDUR-Z10AW-Metallgrund	80
	Finition	WIEMERDUR-Z20AW	80

Support : Acier galvanisé selon NF EN ISO 1461, avec un ancien revêtement si nécessaire

		Produits (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Monocouche	WIEMERDUR-Z20AW	100 à 140

De nombreux systèmes de revêtement pour les catégories de corrosivité C3 à Cx selon DIN EN ISO 12944-5 sont disponibles. Veuillez demander nos conseils pour votre application spécifique.

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.