

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- 1C-AY/ AK primaire pour une protection anticorrosion de haute qualité de structures en acier galvanisé
- L'application s'effectue de préférence à la brosse
- WIEKORANT-A909-Metallgrund permet d'obtenir pour une épaisseur de jusque 50µ une excellente adhérence sur surfaces en acier galvanisé et sur des anciens revêtements existants.

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

WIEKORANT-A909-Metallgrund	RWE-Stoff-Nr
 A909-309 Rouge oxyde environ RAL 3009 A909-115 Beige ivoire environ RAL 1015	GB-9-L-3009 GB-9-L-1015
 <b>Rapport de mélange en poids</b> Non applicable	
 Diluant V-89	

### WIEKORANT-A909-Metallgrund / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL) <b>1,45</b>	Extrait sec (%poids) <b>69,0</b>	Teneur en COV (% poids) <b>31</b>	Extrait sec en volume (%) <b>48,0</b>	Extrait sec en volume (mL/kg) <b>330</b>
	DFT * (µm) <b>50</b>	Epaisseur humide calculée(µm) <b>105</b>	Consommation (kg/m²) <b>0,150</b>	Rendement (m²/kg) <b>6,7</b>	Rendement (m²/L) <b>9,7</b>

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Airless



Pneumatique

Viscosité d'application (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	380 à 460		
Diamètre de buse (mm)	-	-	-
Pression du produit (bar)	-	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	-	-
DFT * par couche (µm)	-	-	50
Complément de diluant(%)	-	-	5 à 7 par faibles températures



**Durée pratique d'utilisation du mélange**

Non applicable

\* DFT =Epaisseur sèche(Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 80 µm DFT	Température ambiante 20°C
 Hors poussière:	Après environ 1,5 heures
 sec au doigt:	Après environ 6 heures
 recouvrable/manipulable: „Circulable à pied“	A partir de 16 heures A partir de 48 heures

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surface en acier galvanisé, galvanisé à façon

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence en particulier les sels de zinc
- Sweeping (balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4  
La surface doit présenter un aspect uniformément mat

#### Anciens revêtements présents

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence ex. Nettoyage, lavage
- Dérouillage manuel ou mécanique au degré de préparation PMA respectivement PSt2 selon NF EN ISO 12944-4



#### Températures de l'air et du support

5 à 40°C, optimales entre 15 et 30°C



humidité relative de l'air ≤ 80%  
Ecart point de rosée ≥ 3K

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

### EXEMPLES

	Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
 <b>Revêtements primaires</b>	RWE-Stoff-Nr. GB-9-L-... WIEKORANT-A909-Metallgrund
<b>Monocouche / Finition</b>	RWE-Stoff-Nr.DB-11.S-... GEHOLIT-K911

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.