

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

Revêtement de protection pour pylônes treillis galvanisés (pylônes de transport d'énergie), et autres constructions métalliques en acier galvanisé.

En association avec WIEKORANT-A2B-DKX-Grund comme système bi-couche pour structures galvanisées vieilles. Egalement approprié comme revêtement de finition, en association avec des primaires anticorrosion appropriés pour structures en acier (non galvanisé)

■ **PROPRIETES
GENERALES**

Grâce à la combinaison optimale entre liants et pigments on obtient une parfaite adhérence directement sur les surfaces galvanisées ainsi qu'une excellente protection.

WIEKORANT-A8B-DKX80 a été spécialement formulé pour une application à la brosse même sur constructions complexes (ex. pylônes treillis).

En une passe on obtient des épaisseurs de jusque environ 80 µm.

■ **CARACTERISTIQUES DU
PRODUIT**

Code(s) Produit(s) A8B-E... (code complet selon la teinte)

Teinte(s) standards A8B-E7533 gris ciment environ RAL 7033
A8B-E6870 gris vert Ton 7
(Autres teintes sur demande)

Consistance à la livraison thixotrope, prêt pour application à la brosse.

Stockage/conservation Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié Pour application brosse: V-76 (Egalement pour le nettoyage du matériel d'application).

**Valeurs théoriques
indicatives**

WIEKORANT-A8B-DKX-80, A8B-E6870

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,35	69	31	8,9	47	350
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
80	172	0,230		4,3	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.

* Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT 10 µm

WIEKORANT-A8B-DKX80

**Données selon directive
2004/42/CE
(„Directive Decopaint“)**

Sous-catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PS	500 g/L	< 500 g/L

Systèmes de revêtements

Revêtements primaires appropriés
Pour surfaces en acier galvanisé
GEHOTEX-W5-Korrogrund

Pour surfaces vieilles en acier galvanisé
WIEKORANT-A2B-DKX-Grund
GEHOTEX-W5-Korrogrund

Pour surfaces en acier (non galvanisé)
GEHOLIT-K18B-Corroless
GEHOLIT-K19B-Korrogrund
GEHOLIT-K102B-Korrogrund
GEHOTEX-W5-Korrogrund

■ **RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Les revêtements primaires anticorrosion présents doivent être intacts, secs et parfaitement propres.
En plus des salissures telles que poussière, graisse, huiles etc... il faut particulièrement veiller à éliminer soigneusement les sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc)

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 5 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

Procédés / paramètres	Épaisseur sèche applicable par couche (env.)	Complément de diluant V-76
Brosse	80 µm	Jusque 2%
Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en oeuvre et de la géométrie des éléments à peindre.		

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20°C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Durées de séchage Pour une épaisseur sèche d'environ 80 µm et à 20 °C

Manipulable Après 7 à 10 heures
Durci Après env. 7 jours.

■ **HYGIENE ET SECURITE** Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.