

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund

**1C-AY Primaire
pour pylônes treillis
ACQPA numéro:22 992**

■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement primaire spécial pour structures en acier galvanisé par exemple mâts et pylônes treillis pour le transport d'énergie et autres constructions métalliques en acier galvanisé.

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund est en particulier utilisé sur surfaces en acier galvanisé vieilles comme couche complémentaire de protection anticorrosion avant application des revêtements de finition comme GEHOTEX-W19B-DKX-HYDRO ou WIEKORANT-A2B-DKX.

Agréments

- WIEKORANT-A2B-DKX-Primaire est agréée ACQPA sous numéro 22992 comme première couche pour le système de revêtement sur galvanisation : C4 GNV 822.

■ PROPRIETES GENERALES

Grâce à une formulation spéciale avec une composition pigmentaire sélectionnée on obtient une bonne adhérence sur surfaces galvanisées.

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund est spécialement formulé pour une application à la brosse sur site également sur structures complexes comme les pylônes treillis.

En une couche on applique des épaisseurs de l'ordre de 50 à 60 microns.

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

**Code(s) Produit(s)
et teintes** A2B-812 brun rouge
A2B-115 ivoire clair

Consistance à la livraison thixotrope, structure visqueuse prêt pour application à la brosse.

Stockage/conservation Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié Pour application brosse: V-89 (Egalement pour le nettoyage du matériel d'application).

Valeurs théoriques de référence

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund brun rouge, A2B-812

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,45	70	30	8,9	49	338
DFT (µm)	Epaisseur humide calculé (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
50	102	0,148		6,75	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
 - Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT 10 µm

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PS	500 g/L	< 500 g/L

Systemes de revêtements

Support	Acier galvanisé selon NF EN ISO 1461	
Préparation de surface	Nettoyage selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtement primaire	WIEKORANT-A2B-DKX-Grund	50
Revêtements de finition	WIEKORANT-A2B-DKX ou GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	120 80 à 120

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

Selon l'état du support, le primaire peut être appliqué partiellement (retouches) ou en totalité (couche générale).

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Revêtements:

Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées. Tout revêtement d'adhérence insuffisante doit être soigneusement éliminé.

Surfaces en acier galvanisé:

Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussière, graisse, huile etc... il faut particulièrement veiller à éliminer les sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc).

Pour structures mixtes et pour surfaces galvanisées fortement dégradées veuillez consulter notre service technique.

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 5 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

**Remarques pour
l'application**

Méthodes d'application	<u>Application à la brosse</u> WIEKORANT-A2B-DKX-Grund est livré prêt pour application à la brosse. De faibles ajouts de diluants V-89 peuvent être nécessaires par températures faibles (5 à 12°C).
Nettoyage du matériel	Avec le diluant V-89
Durées de séchage	Pour une épaisseur sèche de 50 µm et des températures de 15 à 25 °C
Hors poussière:	après 60 minutes
Sec au doigt:	après 6 heures
Recouvrable à la brosse:	après 16 heures
Durci:	après env. 48 heures.

- **HYGIENE ET SECURITE** Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.