

## GEWITEX-WK-Spritzgrund,W11

1K-AC Hydro- Primaire

### ■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement primaire à séchage rapide pour pièce en fonte, par exemple carters de moteurs.

### ■ PROPRIETES GENERALES

GEWITEX-WK-Spritzgrund a été spécialement ajusté pour une application au pistolet.

Le revêtement primaire ainsi réalisé a une excellente adhérence sur des supports grenillés en fonte.

En association avec des revêtements de finitions appropriés, on peut réaliser des systèmes de revêtements adaptés pour diverses contraintes.

GEWITEX-WK-Spritzgrund est un produit à séchage air. En application industrielle un séchage forcé à 50-100°C est à recommander.

**Tenues/ résistances** La résistance du revêtement aux contraintes du process de fabrication comme par exemple : opérations d'usinage avec enlèvement de copeaux et avec un lubrifiant de refroidissement, suivi d'un nettoyage dans l'installation de lavage, n'est atteinte qu'après les délais de séchage indiqués sous „Recommandations pour la mise en oeuvre“. Les revêtements GEWITEX-WK-Spritzgrund parfaitement durcis sont résistants vis-à-vis d'un grand nombre d'huiles et de graisses également pour des températures jusque 120°C.

### ■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

**Code(s) Produit(s) et teintes** W11- gris ou blanc

**Brillance** mat

**Viscosité de livraison DIN 53211/4 mm** 40 à 60 secondes

**Stockage/ Conservation** Au moins 6 mois dans les emballages d'origines intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

**Diluant approprié** Eau déminéralisée

### Valeurs théoriques de référence

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,3	56	< 5	1,5	43	330
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )		Rendement (m <sup>2</sup> /kg)	
40	93	0,12		8,3	

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
  - DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
  - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- \* Base pour le calcul : consommation en g/m<sup>2</sup> pour DFT de 10 µm.

## GEWITEX-WK-Spritzgrund, W11-

### Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application »)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Typ PA	140 g/L	< 140 g/L

### Systèmes de revêtements

Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des couches primaires et de finition complémentaires est fonction entre autres des contraintes des méthodes d'application et des éventuelles prescriptions.

Il est recommandé, de définir les systèmes de revêtement en fonction des domaines et conditions d'utilisation dans des procédures de fabrications ou des spécifications.

### ■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

#### Préparation de surface

#### Support en acier et en fonte

Grenaillage par projection d'abrasifs au degré de soin Sa 2,5 selon NF EN ISO 12944-4.

Les supports en aluminium ou en matériau composite doivent être secs et propres. Les salissures telles que graisse, huile, poussière ou autres doivent être éliminées.

#### Température de l'air et du support

Optimales entre 18 et 25°C.

Ne doivent pas être inférieures à 15°C

Ne doivent pas dépasser 30°C.

#### Remarques pour l'application

#### Humidité relative de l'air

Optimales entre 40 et 60%, ne doit pas dépasser 80%

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

#### Méthodes d'application

Procédés/ paramètres	Pour une épaisseur nominale par couche	Rajout d'eau déminéralisée
Pistolet à air buse 1,5 à 1,8 mm Pression de pulvérisation 3 à 4 bars Pression produit 1,0 à 2,0 bars (par ex. Dans pot sous pression)	30-40µ	2 à 5%

#### Remarques

- Ces indications sont données pour des températures d'env. 20°C
- Les paramètres d'application sont données à titre indicatif et sont fonction des caractéristiques des process d'application existants.

## GEWITEX-WK-Spritzgrund, W11-

---

<b>Durées de séchage</b>	<u>À température ambiante env. 20°C</u>
Hors poussière	Après 30 à 40 minutes
sec au doigt	après environ 2 heures
<b>Séchage forcé</b>	
Dégazage	5 à 15 minutes à 40°C
séchage	20 à 30 minutes, 70 à 80°C
manipulable, sec au doigt	après refroidissement
<b>Nettoyage du matériel</b>	Peinture liquide avec de l'eau De préférence solution aqueuse ammoniacale pH environ 11,00 (ajusté avec environ 1,0% V-411)
<b>■ HYGIENE ET SECURITE</b>	Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site <a href="http://www.geholit.com">www.geholit.com</a> .

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.