

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement monocouche hydrodiluable, satiné mat, pour des épaisseurs nominales allant de 30 à 50µm
- Durcissement très rapide et très bonne aptitude à l'emballage
- Très bonne adhérence sur supports variés

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEWITEX-W26, satiné-mat



W26-F... (Teintes RAL, autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids

Non approprié



Eau déminéralisée

GEWITEX-W26 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
	1,20	49,0	3,6	(%)	(mL/kg)
				39,0	330
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement	
	40	103	0,120	(m²/kg)	
				8,3	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Brosse/
Rouleau

	Airmix	Pneumatique	Brosse/ Rouleau
Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 6 mm)	18 à 22	18 à 22	-
Diamètre de buse (mm)	0,18 à 0,28	1,4 à 1,6	-
Pression du produit (bar)	35 à 50	-	-
Pression de pistoletage (bar)	3,0 à 4,0	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	30 à 50	30 à 50	-
Complément de dilution (%)	0	0	-



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non approprié

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 40 µm DFT		Température ambiante 20°C
	Hors poussière:	Après environ 30 minutes
	Sec au doigt:	Après 50 minutes
	Recouvrable/manipulable:	Après environ 1,5 heure

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par ex. par nettoyage, lavage, phosphatation
- Sablage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4
Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Surfaces en acier galvanisé et aluminium / fonte d'aluminium

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence par ex. par nettoyage, lavage
- En cas de sollicitation aux intempéries ou à des contraintes de condensation : dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4
La surface préparée doit présenter un aspect uniformément mat
- Traitement de conversion chimique (chromatation, exempt de chrome, phosphatation)



Températures de l'air et du support

Optimale entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% d'humidité relative de l'air

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

		Produit(s) (autres systèmes sur demande)
	Revêtement primaire	GEWITEX-W144-Metallgrund
	Monocouche / Finition	GEWITEX-W26

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.