

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Peinture monocouche, satinée matte hydrodiluable pour des épaisseurs normales de 30 à 50µm.
- Séchage rapide et très vite apte à l'emballage.
- Très bonne adhérence sur surfaces de natures variées

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### GEWITEX-W26-satiné



W26-F (Teintes RAL, autres teintes sur demande)




#### Rapport de mélange en poids

Non approprié



Eau déminéralisée

### GEWITEX-W26- / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
	<b>1,20</b>	<b>49,0</b>	<b>3,6</b>	<b>39,0</b>	<b>330</b>
	DFT * (µm)	Épaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	
	<b>40</b>	<b>103</b>	<b>0,120</b>	<b>8,3</b>	

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Brosse/  
Rouleau




Viscosité d'application	18 à 22	18 à 22	-
Diamètre de buse (mm)	0,18 à 0,28	1,4 à 1,6	-
Pression du produit (bar)	35 à 50	-	-
Pression de pistoletage (bar)	3,0 à 4,0	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	30 à 50	30 à 50	-
Complément de diluant (%)	0	0	-



#### Durée pratique d'utilisation du mélange

Non approprié

\* DFT =Épaisseur sèche(Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 40µm DFT	Température ambiante 20°C
 hors poussière:	Après environ 30 minutes
 sec au doigt:	Après 50 minutes
 recouvrable/manipulable:	Après environ 1,5 heure

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, par ex. nettoyage, lavage, phosphatation
- Grenailage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4
- Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

#### Surfaces en acier galvanisé et aluminium, fonte alu

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence ex. Nettoyage, lavage
- En cas de sollicitation aux intempéries ou à des contraintes de condensation : sweeping selon NF EN ISO 12944-4. La surface sweepée doit présenter un aspect uniformément mat
- Couche de conversion chimique (chromatation, exempt de chrome, phosphatation)



#### Températures de l'air et du support


Optimale entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% humidité relative de l'air

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

### EXEMPLES

	Produit(s) (autres systèmes sur demande)
 <b>Revêtement primaire</b>	GEWITEX-W123-Metallgrund
<b>Monocouche / Finition</b>	GEWITEX-W26

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.