

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement monocouche hydrodiluable, mat, formulé sur la base d'une combinaison acrylique, pour une épaisseur nominale de 100 µm, destiné aux constructions métalliques, grues, engins de levage, etc...
- Peut également former un système de revêtement monocomposant de haute qualité en combinaison avec une couche optionnelle de GEHOTEX-W90-Metallgrund

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEWITEX-W148, mat



W148-M.... (Teintes RAL, autres teintes sur demande)





Rapport de mélange en poids

Non applicable



Eau déminéralisée

GEWITEX-W148 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
	1,25	60,0	< 0,5	50,0	400
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	
	100	200	0,250	4,0	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Airless



Pneumatique


Viscosité d'application (s) (Coupe DIN 8 mm)	15 à 20	15 à 20	6 à 8
Diamètre de buse (mm)	0,28 à 0,38	0,28 à 0,38	1,5 à 1,8
Pression du produit (bar)	100 à 150	100 à 180	-
Pression de pistoletage (bar)	1,0 à 1,5	-	3 à 4
DFT * par couche (µm)	80 à 120	80 à 120	80 à 120
Complément de dilution (%)	-	-	0 à 3

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 100 µm DFT		Température ambiante 20°C
	Hors poussière:	Après 60 à 75 minutes
	Sec au doigt:	Après 60 à 80 minutes
	Recouvrable / Manipulable:	Après 2 à 2,5 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surface en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence par exemple par nettoyage, lavage, phosphatation
- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4 Rugosité Moyen (G) selon la norme NF EN ISO 8503-1

Primaire optionnel (voir ci-dessous)

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence par exemple par nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'un autre primaire, la réalisation d'un essai de compatibilité est recommandée



Températures de l'air et du support


Optimale de 15 à 25 °C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% d'humidité relative de l'air
Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Primaire optionnel	GEHOTEX-W90-Metallgrund
	Monocouche / Finition	GEWITEX-W148

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.