

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Très bonne adhérence sur acier, fonte, acier galvanisé et aluminium
- Très grande compatibilité avec de nombreuses finitions usuelles à deux composants
- Élasticité élevée

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### GEWITEX-W144-Metallgrund



W144-115 environ RAL 1015 (autres teintes sur demande)



**Rapport de mélange en poids en volume**  
Non approprié



Eau déminéralisée

### GEWITEX-W144-Metallgrund / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
	<b>1,30</b>	<b>60,0</b>	<b>&lt;5</b>	<b>48,0</b>	<b>370</b>
	DFT * (µm)	Épaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m <sup>2</sup> )	Rendement (m <sup>2</sup> /kg)	
	<b>60</b>	<b>125</b>	<b>0,160</b>	<b>6,3</b>	

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Brosse /  
Rouleau

<b>Viscosité d'application</b> (Coupe DIN 6 mm)	<b>15 à 20</b>	<b>10 à 15</b>	-
<b>Diamètre de buse (mm)</b>	<b>0,28 à 0,38</b>	<b>1,5 à 1,8</b>	-
<b>Pression du produit (bar)</b>	<b>60 à 100</b>	-	-
<b>Pression de pistoletage (bar)</b>	<b>0,8 à 1,3</b>	<b>3,0 à 4,0</b>	-
<b>DFT * par couche (µm)</b>	<b>60 à 80</b>	<b>60 à 80</b>	-
<b>Complément de diluant(%)</b>	<b>0</b>	<b>0 à 3</b>	-



**Durée pratique d'utilisation du mélange**  
Non approprié

\* DFT =Épaisseur sèche(Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 60µm DFT	Température ambiante 20°C
 Hors poussière:	Après 30 à 40 minutes
 sec au doigt:	Après environ 2 heures
 manipulable: recouvrable avec produits 1 comp : recouvrable avec produits 2 comp :	Après environ 4 heures
	Après 6 à 8 heures
	Après environ 7 jours

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surface en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, par exemple nettoyage, lavage, phosphatation
- Grenailage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4
- Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

#### Surface en acier galvanisé et aluminium / Fonte d'aluminium

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, par exemple nettoyage, lavage
- En cas de sollicitations aux intempéries ou à des contraintes de condensation : Sweeping (=balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4  
La surface sweepée doit présenter un aspect uniformément mat
- Couches de conversion chimique (chromatation, exemple de chrome, phosphatation)



#### Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% d'humidité relative de l'air

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

### EXEMPLES

	Produits (autres systèmes sur demande)
 <b>Revêtement primaire</b>	GEWITEX-W144-Metallgrund
<b>Monocouche / revêtement de finition</b>	GEWITEX-W26 ou GEWITEX-W143 WIEREGEN-M165R WIEREGEN-D54R ou WIEREGEN-D154R

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.