

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Peinture monocouche satinée, hydrodiluable à base de résine alkyde pour des épaisseurs nominales de 60 à 80 µm
- En association avec GEWITEX-W123-Metallgrund, comme système de revêtement monocomposant élastique de haute qualité pour machines, installations, etc...

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEWITEX-W143, satiné



W143-S... (Teintes RAL, autres teintes sur demande)




Rapport de mélange en poids

Non applicable



Eau déminéralisée

GEWITEX-W143 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
	1,20	54,0	<3	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	
	60	135	0,165	6,1	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



	Airmix	Airless (1)	Pneumatique
Viscosité d'application (s) (Bécher DIN 8 mm)	25 à 30	25 à 30	8 à 15
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,38	0,33 à 0,38	1,3 à 1,5
Pression du produit (bar)	60 à 100	80 à 120	-
Pression de pistoletage (bar)	0,8 à 1,3	-	3,0 à 4,0
DFT * par couche (µm)	60 à 80	60 à 80	60 à 80
Complément de diluant (%)	0	0	3 à 5




(1) Seulement à recommander de manière limitée



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 60 µm DFT	Température ambiante 20°C
 hors poussière:	Après env. 60 minutes
 sec au doigt:	Après env. 2 heures
 recouvrable/ manipulable:	Après env. 8 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage, phosphatation
- Grenailage SA 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.
Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Revêtement primaire en option (voir ci-dessous)

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'autres revêtements primaires il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité.



Températures de l'air et du support


Optimales entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max. 80% d'humidité relative de l'air

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Revêtement primaire	GEWITEX-W123-Metallgrund
	Finition / monocouche	GEWITEX-W143

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.