

by

**PROPRIETES  
IMPORTANTES DU  
PRODUIT**

- Régulièrement soumis à un contrôle externe selon TL/TP-KOR, Blatt 92
- 1C-AY Finition hydrodiluable de haute qualité pour la protection anticorrosion de structures en acier et en acier galvanisé
- Application de préférence au pistolet Airless pour des épaisseurs allant de 80 à 100 µm / Application à la brosse ou au rouleau également possible pour des épaisseurs allant de 60 à 80 µm
- Stabilité de teinte exceptionnelle face aux intempéries

**CARACTERISTIQUES  
DU PRODUIT**

GEHOTEX-W92		Teintes OFM Teintes RAL, satiné-mat
	W92-E.... OFM (selon nuancier G+W)	W92-F.... Teintes RAL (autres teintes sur demande)
	<b>Rapport de mélange en poids</b> Non applicable	
	Eau déminéralisée	

**GEHOTEX-W92 Valeurs indicatives Teintes OFM <sup>1)</sup>**

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (mL/kg)	
	<b>1,35</b>	<b>58,5</b>	<b>&lt; 3</b>	<b>44,0</b>	<b>325</b>
	DFT* (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	Consommation (kg/m <sup>2</sup> <sup>3)</sup>	Rendement (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>80</b>	<b>182</b>	<b>0,9</b>	<b>0,245</b>	<b>4,1</b>

**GEHOTEX-W92 Valeurs indicatives Teintes RAL <sup>1)</sup>**

	Masse Volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
	<b>1,35</b>	<b>60,0</b>	<b>&lt; 3</b>	<b>46,0</b>	<b>340</b>
	DFT* (µm)	Epaisseur Humide Calculée (µm)	Teneur en COV (g/m <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	Consommation (kg/m <sup>2</sup> <sup>3)</sup>	Rendement (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>80</b>	<b>174</b>	<b>0,9</b>	<b>0,235</b>	<b>4,3</b>

- 1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes
- 2) Pour 10 µm DFT, basé sur la consommation correspondante.
- 3) Consommation théorique basée sur des surfaces lisses. En pratique, des différences de valeurs de consommation peuvent apparaître en fonction de la rugosité et des pertes de traitement

**REMARQUES POUR  
L'APPLICATION**

Recommandations pour  
des températures  
d'environ 20 °C



**Airless**

**Pneumatique**

**Rouleau /  
Brosse**

<b>Diamètre de buse (mm)</b>	<b>0,33 à 0,53</b>	<b>0,38 à 0,45</b>	-
<b>Pression du produit (bar)</b>	<b>150 à 250</b>	<b>100 à 150</b>	-
<b>Pression de pistoletage (bar)</b>	-	<b>3,0 à 4,0</b>	-
<b>DFT * par couche (µm)</b>	<b>80 à 100</b>	<b>80 à 100</b>	<b>50 à 70</b>
<b>Complément de dilution (%)</b>	<b>0 à 3</b>	<b>3 à 5</b>	-

\* DFT =Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)



**Durée pratique d'utilisation du mélange**

Non applicable

<b>Durées de durcissement pour 80 µm DFT</b>		<b>Température ambiante 20°C</b>
 Hors poussière:		Après 45 à 60 minutes
 Sec au doigt:		Après 2 à 3 heures
 Recouvrable / Manipulable :		Après 6 à 8 heures

**Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)**

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneur maximale en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthode d'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type Wb	140 g/L	< 140 g/L

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Primaire ou intermédiaire requis (voir page 3)

- Eliminer les substances réduisant l'adhérence



### Températures de l'air et du support

10 à 35 °C



Humidité relative ≤ 80%  
Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C  
Assurer un mouvement d'air suffisant pendant le séchage

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

**Support : Acier, sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon la norme NF EN ISO 12944-4**

### EXEMPLES

		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	<b>Revêtement primaire</b>	GEHOPON-E87-Zink GEHOTEX-W92-Metallgrund	80 80
	<b>Revêtement intermédiaire</b>	GEHOTEX-W92 (O.F.M.)	80
	<b>Revêtement de finition</b>	GEHOTEX-W92	80

**Support : Acier galvanisé selon la norme NF EN ISO 1461, avec une préparation de surface appropriée**

		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	<b>Revêtement intermédiaire</b>	GEHOTEX-W7-Haftgrund GEHOTEX-W18 GEHOTEX-W91	40 à 60 80 à 100 80 à 100
	<b>Revêtement de finition</b>	GEHOTEX-W92	80

De nombreux systèmes de revêtements pour les catégories de corrosivité C3 à C5 définis selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous consulter pour vos applications spécifiques.

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.