

by

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Régulièrement soumis à un contrôle externe selon TL/TP-KOR, Blatt 92
- 1C-AY Primaire hydrodiluable de haute qualité pour la protection anticorrosion de structures en acier et en acier galvanisé, principalement pour les réservoirs, charpentes métalliques, grues et ponts roulants
- Excellente adhérence sur acier galvanisé et protection anticorrosion remarquable sur surfaces en acier décapé
- Application de préférence au pistolet Airless pour des épaisseurs allant de 80 à 100 µm
- Application à la brosse ou au rouleau également possible pour des épaisseurs allant de 60 à 80 µm

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOTEX-W92-Metallgrund



W92-102 Jaune sable env. RAL 1002
W92-812 Brun rouge env. RAL 8012
(autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids

Non applicable



Eau déminéralisée ou eau de faible dureté

GEHOTEX-W92-Metallgrund / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	
	1,35	61,0	< 3	48,0	355
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m²) (1)	Consommation (kg/m²) (2)	Rendement (m²/kg)
	80	167	0,9	0,225	4,4

1) Pour 10 µm DFT, basé sur la consommation correspondante

2) Consommation théorique basée sur des surfaces lisses. En pratique, des différences de valeurs de consommation peuvent apparaître en fonction de la rugosité et des pertes de traitement

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless

Pneumatique

Rouleau / Brosse 4)

	Airless	Pneumatique	Rouleau / Brosse 4)
Diamètre de buse (mm)	0,35 à 0,53	0,38 à 0,53	-
Pression du produit (bar)	150 à 250	100 à 150	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3 à 4	-
DFT * par couche (µm)	80 à 100	80 à 100	60 à 80
Complément de dilution (%)	0 à 3	3 à 5	-

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces.

La formation d'une structure de surface spécifique est possible.



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 80 µm DFT

Température ambiante 20°C



Hors poussière :

Après 45 à 60 minutes



Sec au doigt :

Après 2 à 3 heures



Recouvrable / Manipulable :

Après 6 à 8 heures

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type Wb	140 g/L	< 140 g/L

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon la norme NF EN ISO 12944-4.

Surfaces en acier galvanisé

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence en particulier les sels de zinc, par exemple par nettoyage, lavage, utilisation d'agent mouillant alcalin ou alternatives.
- Dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4.
La surface préparée doit présenter un aspect uniformément mat.

Revêtements existants

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par exemple par nettoyage, lavage.
- Avant le recouvrement d'autres revêtements, il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité.



Températures de l'air et du support

10 à 35 °C



Humidité relative ≤ 80%

Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C

Assurer un mouvement d'air suffisant pendant le séchage

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, galvanisé selon la norme NF EN ISO 1461, éventuellement avec présence d'un ancien revêtement

		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOTEX-W92-Metallgrund	80
	Revêtement de finition	GEHOTEX-W92	80

Support : Acier, sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ ou dérouillage mécanique ou manuel PMa/St2, éventuellement avec la présence d'un ancien revêtement

		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOTEX-W92-Metallgrund	80
	Revêtement intermédiaire	GEHOTEX-W92 (OFM)	80
	Revêtement de finition	GEHOTEX-W92	80

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.