

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

En association avec des revêtements primaires et éventuellement intermédiaires appropriés on obtient avec GEHOTEX-W92 des systèmes de protection anticorrosion de haute qualité, stables aux intempéries pour surfaces métalliques telles que réservoirs, installations de lavage, halls et autres structures métalliques.

Pour surfaces en acier galvanisé (acier galvanisé à façon), des revêtements primaires d'adhérence adaptés sont à prévoir.

■ **PROPRIETES
GENERALES**

GEHOTEX-W92 est un produit monocomposant diluable à l'eau à base de copolymères acryliques.

L'application s'effectue à la brosse, au rouleau ou au pistolet Airless.

Au pistolet Airless on obtient des épaisseurs de jusque 80 à 100 microns, à la brosse et au rouleau de jusque 50 à 70 microns.

Les systèmes de revêtements possèdent une excellente adhérence et une grande souplesse.

Tenue en température: Jusque 80 °C.

P.V. d'essais

- Les produits sont agréés par l'établissement fédéral Allemand de la voirie selon „Blatt 92 du TL/TP-KOR-Stahlbauten“ et sont régulièrement soumis à un contrôle externe.

D'autres teintes (sans „Stoff-Nr“) sont conformes dans leur composition aux exigences de la „TL-TP-KOR-Stahlbauten“.

■ **CARACTERISTIQUES DU
PRODUIT**

GEHOTEX-W92

GEHOTEX-W92

Code(s) Produit(s)

W92-E....
(code complet selon teintes)

W92-F....
(code complet selon teintes)

Teintes

Nuancier Geholit OFM
(Oxyde de Fer Micacé)

Nuancier RAL
(autres teintes sur demande)

Aspect (brillance)

Satiné-mat

Consistance à la livraison

_____ Prêt pour application au pistolet Airless _____

Stockage/conservation

Au moins 6 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié

Eau déminéralisée ou eau de faible dureté.

**Valeurs théoriques de
référence**

GEHOTEX-W92, W92-E5601

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% Poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% Poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,4	63	3,2	0,9	49	350
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
80	164	0,227		4,4	

GEHOTEX-W92, W92-F5021

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% Poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% Poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,4	63,5	2,7	0,8	49,5	355
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
80	162	0,224		4,5	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul: consommation en g/m² pour DFT de 10 µm.

Données selon directive
2004/42/CE
(„Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PA	140 g/L	< 140 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtement Primaire	GEHOPON-E87-Zink	70
Revêtement Intermédiaire	GEHOTEX-W92 (Eisenglimmer)	80
Revêtement de Finition	GEHOTEX-W92	80

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtement Primaire	GEHOTEX-W92-Metallgrund	80
Revêtement Intermédiaire	GEHOTEX-W92 (Eisenglimmer)	80
Revêtement de Finition	WIEREGEN-M87	80

Des systèmes de revêtements entièrement hydro sont bien entendu également possibles.

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

D'autres informations sont disponibles dans les documents d'aide à la mise en oeuvre ("Planungshilfen") du "TL/TP-KOR-Stahlbauten" Annexe G, Blatt 92.

■ **RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN OEUVRE**

Préparation de surface

Préparation de surface:

Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées.

Température de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

**Remarques pour
l'application**

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément d'eau déminéralisée
Pistolet Airless Buse: 0,33 à 0,58 mm Pression du produit: 150 à 250 bars	80 à 100 µm	0 à 3 %
Pistolet Airmix Buse: 0,38 à 0,45 mm Pression du produit: 50 à 70 bars Pression de pulvérisation: 3 à 4 bars	80 à 100 µm	3 à 5 %
Brosse/rouleau	50 à 70 µm	Non dilué

Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Durées de séchage

(Données pour 80 µm d'épaisseur sèche)

Ambiance Normale (20 °C, 60 % d'humidité relative de l'air)

Hors poussière: après env. 50 minutes

Manipulable: après env. 2 heures

Recouvrable: après 16 heures

Durci: après 48 heures

Séchage forcé

Dégazage: 10 minutes, à 25-40 °C

Séchage: 15 à 20 Minuten à 50-70 °C

Recouvrable: après refroidissement des pièces

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.