

GEHOTEX-W90-Metallgrund

**1C-AY Hydro Primaire
pour constructions métalliques
- Application en atelier -**

■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement primaire de haute qualité utilisé principalement pour constructions métalliques comme les charpentes, particulièrement adapté pour une application en atelier.

■ PROPRIETES GENERALES

GEHOTEX-W90-Metallgrund est un produit monocomposant hydrodiluable à base d'une combinaison acrylique et de pigments anticorrosion hauts de gamme.

GEHOTEX-W90-Metallgrund est spécialement ajusté pour une application en atelier, application au pistolet airless en manuel ou sur des installations automatiques.

En une couche on peut ainsi appliquer des épaisseurs sèches de 60 à 80 µm. Pour de petites surfaces ou des retouches une application à la brosse ou au rouleau peut également être réalisée.

Le séchage peut s'effectuer à température normale, pour une application en continu un séchage forcé avec une température de 40 à 80 °C est avantageux.

Les revêtements réalisés avec GEHOTEX-W90-Metallgrund sont résistants en continu à des températures de jusque 100 °C (chaleur sèche). GEHOTEX-W90-Metallgrund peut après durcissement complet être recouvert avec de nombreuses peintures usuelles.

P.V. d'essais

RAPPORT D'ANALYSE bureau Véritas sur l'étiquetage en polluants volatils/émissions dans l'air intérieur selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 et arrêté du 19 Avril 2011

classe d'émission : A+ (= très faibles émissions)

et

CONFORMITE CMR selon arrêté du 28 mai 2009 modifiant l'arrêté du 30 avril 2009.

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Code(s) Produit(s) W90-732

Teintes Gris silex env. RAL 7032
(autres teintes sur demande)

Consistance à la livraison Prêt pour application au pistolet Airless.

Stockage/conservation Au moins 6 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant(s) approprié(s) Eau déminéralisée ou eau de faible dureté.

Valeurs théoriques de référence GEHOTEX-W90-Metallgrund, W90-732

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,3	58	< 4	1,1	46	350
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
60	132	0,172		5,8	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

GEHOTEX-W90-Metallgrund

Données selon directive 2004/42/CE „Directive Decopaint“

Sous-catégorie selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PA	140 g/L	< 140 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtement primaire	GEHOTEX-W90-Metallgrund	60 à 80

Exemple de revêtements de finition pour des systèmes de revêtements de protection anticorrosion:

Produit	Base
WIEREGEN-M87	2C-PUR
GEHOTEX-W92	1C-AY-Hydro
GEHOTEX-W9	1C-AY-Hydro
GEHOLIT-K65	1C-AK-High Solid
GEHOLIT-K62	1C-AK

Remarques

- Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.
- Avant utilisation d'autres primaires usuels, nous recommandons de vérifier la compatibilité par exemple par un essai.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

D'éventuels revêtements primaires d'atelier présents doivent être propres et exempts de toutes traces de graisses, huiles etc...

L'adhérence sur de tels revêtements doit être vérifiée.

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

Procédés/paramètres	Epaisseurs sèches nominales recommandées par couche	Complément d'eau déminéralisée
Pistolet Airless Buse: 0,33 à 0,58 mm Pression du produit: 150 à 250 bars	60 à 80 µm	Jusqu'à 3 %
Pistolet Airmix Buse: 0,38 à 0,45 mm Pression du produit: 50 à 70 bars Pression de pulvérisation: 3 à 4 bars	60 à 80 µm	3 à 5 %

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Durées de séchage Pour une température de 20 °C et 80 µm d'épaisseur sèche

hors poussière: après 50 à 60 minutes
manipulable: après env. 90 minutes
sec au doigt: après 2 à 3 heures
transportable: après 3 à 6 heures
durcissement à coeur: après 5 jours

Séchage forcé

Les durées de séchage selon la forme et le poids des pièces, peuvent être notablement réduites par un séchage forcé.
Les paramètres doivent être déterminés sur l'installation et sur des supports représentatifs.

Exemple pour un séchage forcé:

dégazage: 15 minutes à 15-25 °C
séchage: 20 minutes à 60-80 °C (air ambiant)
transportable: après 4 heures à 20 °C
durcissement à coeur: après 4 jours à env. 20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

<u>Recouvrable</u>	<u>à env. 20 °C</u>	<u>avec séchage forcé</u>
avec produits monocomposants:	après 6 heures	après 3 heures supplémentaires à 20°C
avec produits bi-composants:	après 5 jours	après 3 jours supplémentaires à 20°C

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.