

by
**PROPRIETES
IMPORTANTES DU
PRODUIT**

- 1C-AY Finition hydrodiluable mat, de haute qualité pour la protection anticorrosion de structures en acier galvanisé
- Adapté à une application en atelier par pulvérisation Airless, pour une épaisseur de 100 µm
- Adhérence optimale sur surfaces fraîchement galvanisées, même sans dérochage mécanique

**CARACTERISTIQUES
DU PRODUIT**

GEHOTEX-W8	Teintes RAL, mat
	W8-M.... (Teintes RAL, autres teintes sur demande)
	Rapport de mélange en poids Non applicable
	Eau déminéralisée ou eau de faible dureté

GEHOTEX-W8	Valeurs indicatives teintes RAL (1)				
	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (mL/kg)	
	1,4	67,0	< 4	54,0	385
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m²) (2)	Consommation (kg/m²) (3)	Rendement (m²/kg)
	100	185	1,0	0,260	3,9

- 1) Valeurs standards moyennes, de légers écarts sont possibles en fonction de la couleur Pour 10 µm DFT, basé sur la consommation correspondante.
- 2) Consommation théorique basée sur des surfaces lisses. En pratique, différences des valeurs de consommation en fonction de la rugosité et des pertes de traitement
- 3)

**REMARQUES POUR
L'APPLICATION**

**Recommandations pour
des températures
d'environ 20 °C**



Airless

Pneumatique

**Rouleau /
Brosse 4)**

Diamètre de buse (mm)	0,38 à 0,53	-	-
Pression du produit (bar)	200 à 300	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	-	-
DFT * par couche (µm)	120	-	50 à 70
Complément de dilution (%)	0 à 3	-	-

* DFT =Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces. La formation d'une structure de surface spécifique est possible.



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 100 µm DFT		Température ambiante 20°C
	Hors poussière:	Après 45 à 60 minutes
	Sec au doigt:	Après 1,5 à 2 heures
	Recouvrable / Manipulable:	Après 16 à 24 heures

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)		
Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthode d'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type Wb	140 g/L	< 140 g/L

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surface en acier galvanisé

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence en particulier les sels de zinc, par exemple par nettoyage, lavage, utilisation d'agent mouillant alcalin ou alternatives
- Sweeping (balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4
La surface doit présenter après la préparation de surface un aspect uniformément mat



Températures de l'air et du support

10 à 40 °C



Humidité relative ≤ 80%
Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C
Assurer un mouvement d'air suffisant pendant le séchage

SYSTEMES DE REVETEMENTS

Support : Acier, galvanisé selon la norme NF EN ISO 1461

EXEMPLES

		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Monocouche	GEHOTEX-W8	100

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.