

by
**PROPRIETES
IMPORTANTES DU
PRODUIT**

- 1C-AY Hydrodiluable, revêtement d'adhérence pour les structures en acier galvanisé
- Principalement adapté à une application Airless en atelier, pour des épaisseurs allant de 40 à 60 µm
- Une application à la brosse ou au rouleau est également possible
- Adhérence et élasticité optimale sur galvanisation fraîche, même sans dérochage mécanique

**CARACTERISTIQUES
DU PRODUIT**

GEHOTEX-W7-Haftgrund



W7-701 Gris
W7-940 Blanc (autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids
Non applicable



Eau déminéralisée ou eau de faible dureté

GEHOTEX-W7-Haftgrund / Valeurs indicatives (1)

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	(mL/kg)
	1,4	67,0	< 3	54,0	385
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m²) (2)	Consommation (kg/m²) (3)	Rendement (m²/kg)
	100	185	0,8	0,260	3,9

- 1) Valeurs standards moyennes, de légers écarts sont possibles en fonction de la couleur
- 2) Pour 10 µm DFT, basé sur la consommation correspondante.
- 3) Consommation théorique basée sur des surfaces lisses. En pratique, différences des valeurs de consommation en fonction de la rugosité et des pertes de traitement

**REMARQUES POUR
L'APPLICATION**

**Recommandations pour
des températures
d'environ 20 °C**



Airless

Pneumatique

**Rouleau /
Brosse 4)**

Diamètre de buse (mm)	0,38 à 0,45	1,5 à 1,8	-
Pression du produit (bar)	100 à 250	-	-
Pression de pistoletage (bar)	3,0 à 4,0	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	40 à 60	40 à 60	40 à 60
Complément de dilution (%)	0 à 5	3 à 5	-

* DFT =Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces. La formation d'une structure de surface spécifique est possible.



Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

Durées de durcissement pour 60 µm DFT		Température ambiante 20°C
	Hors poussière:	Après 30 à 45 minutes
	Sec au doigt:	Après 1,0 à 1,5 heures
	Manipulable: Recouvrable avec 1C : Recouvrable avec 2C :	Après 8 à 12 heures Après 12 heures Après 24 heures

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthoded'application“)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type Wb	140 g/L	< 140 g/L

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Surface en acier galvanisé

- Les surfaces fraîchement galvanisées à chaud peuvent être directement revêtues avec GEHOTEX-W7-Haftgrund. Les conditions préalables sont une surface sèche et propre, exempte de produits apparents de réaction du zinc (rouille blanche, etc).
- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence en particulier les sels de zinc, par exemple par nettoyage, lavage, utilisation d'agent mouillant alcalin ou alternatives.
- Dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4. La surface doit présenter après la préparation de surface un aspect uniformément mat.



Températures de l'air et du support
10 à 40 °C



Humidité relative ≤ 80%
Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C
Assurer un mouvement d'air suffisant pendant le séchage

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier galvanisé à chaud selon NF EN ISO 1461

		Produits (autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOTEX-W7-Haftgrund	40 à 60
	Revêtement de finition	GEHOTEX-W92 WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M97R	80

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.