




## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Primaire 1C-AY hydrodiluable pour une protection anticorrosion de haute qualité de structures en acier et en acier galvanisé, par exemple pour des pylônes treillis, postes de transformation électriques
- Ajustage pour une application de préférence à la brosse (DFT 60 à 80 µm)
- Excellente adhérence sur pièces en acier galvanisé et excellente protection anticorrosion sur surfaces en acier
- Exempt d'étiquetage, Classe de danger pour l'eau WGK1

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### GEHOTEX-W45B-Korrogrund

|   |   |
|---|---|
|  | W45B-309 Rouge oxyde env. RAL 3009<br>W45B-812 Rouge brun env. RAL 8012<br>W45B-115 Ivoire clair env. RAL 1015 (autres teintes sur demande) |
|  | <b>Rapport de mélange en poids</b><br>Non applicable  |
|  | Eau déminéralisée ou eau de faible dureté   |

### GEHOTEX-W45B-Korrogrund / Valeurs indicatives <sup>1)</sup>

|  | Masse volumique (g/mL) | Extrait-sec (%poids)          | Teneur en COV (% poids)                         | Extrait-sec en volume (%) (mL/kg)               |                                |
|--|------------------------|-------------------------------|---|---|--------------------------------|
|  | <b>1,4</b>             | <b>66,0</b>                   | <b>&lt; 5</b>                                   | <b>52,5</b>                                     | <b>375</b>                     |
|  | DFT * (µm)             | Epaisseur humide calculée(µm) | Teneur en COV (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> | Consommation (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup> | Rendement (m <sup>2</sup> /kg) |
|  | <b>60</b>              | <b>115</b>                    | <b>1,4</b>                                      | <b>0,160</b>                                    | <b>6,3</b>                     |

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

**Recommandations pour des températures d'environ 20 °C**



**Airless**



**Pneumatique**



**Rouleau / Brosse**

|  |                  |   |                |
|--|------------------|---|----------------|
| <b>Viscosité d'application (s)</b><br>(Epprecht, MKC 25°C) | <b>180 à 240</b> |   |                |
| <b>Diamètre de buse (mm)</b>                               | -                | - | -              |
| <b>Pression du produit (bar)</b>                           | -                | - | -              |
| <b>Pression de pistoletage (bar)</b>                       | -                | - | -              |
| <b>DFT * par couche (µm)</b>                               | -                | - | <b>60 à 80</b> |
| <b>Complément de dilution (%)</b>                          | -                | - | -              |




\* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

## REMARQUES POUR L'APPLICATION



### Durée pratique d'utilisation du mélange

Non applicable

| Durées de durcissement pour 60 µm DFT  | Température ambiante 20°C                     |
|--|---|
|  Hors poussière:                                  | Après env. 60 minutes                         |
|  Sec au doigt:                                    | Après env. 120 minutes                        |
|  Recouvrable / Manipulable:<br>Circulable à pied: | À partir de 3 heures<br>À partir de 48 heures |

### Données selon directive 2004/42/CE ("Directive Decopaint")

| Sous-Catégorie<br>Selon Annexe IIA    | Teneur max. en COV<br>(Phase II à partir<br>du 01.01.2010) | Teneur maximale en COV du<br>produit prêt à l'emploi<br>(Incluant la quantité maximale de diluant précisée au<br>paragraphe „Méthodes d'application") |
|---------------------------------------|--|---|
| i (Revêtement mono-composant) Type Wb | 140 g/L  | < 140 g/L   |

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surfaces en acier et fonte grise

- Grenaillage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, alternatives
- Dérouillage manuel ou mécanique au degré de préparation St 2 selon NF EN ISO 12944-4

#### Surfaces en acier galvanisé

- Eliminer toutes les substances réduisant l'adhérence, en particulier les sels de zinc

#### Anciens fonds présents

- Eliminer toutes substances réduisant l'adhérence, par ex. par nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'anciens revêtements, il est recommandé de réaliser un essai de compatibilité



### Températures de l'air et du support


10 à 35°C



Humidité relative de l'air ≤ 80%  
Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

### EXEMPLES

|   |  |   |
|---|--|---|
|  |  | Produit(s)<br>(autres systèmes sur demande) |
|   | Revêtement primaire<br>(optionnel sur galvanisation) | GEHOTEX-W45B-Korrogrund                     |
|   | Finition   | GEHOTEX-W45B-DKX-Hydro                      |

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.