

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- 1C-AY primaire hydro pour une protection anticorrosion de haute qualité des structures en acier galvanisé à chaud, par exemple mât en treillis, postes électriques des compagnies ferroviaires
- Pour les revêtements en usine, applicable par pulvérisation Airless avec une épaisseur de couche cible de 120 µm
- Pour les revêtements de chantier, applicable à la brosse avec des épaisseurs de couches nominales allant de 50 à 70 µm
- Egalement en couche de finition avec des couches d'apprêt appropriées dans les systèmes multicouches pour les constructions en acier et acier faiblement allié.

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### GEHOTEX-W18



W18-E7812 Gris ciment environ RAL 7012 (autres teintes sur demande)



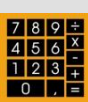
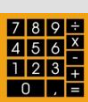
#### Rapport de mélange en poids

Non applicable



Eau déminéralisée ou eau de faible dureté

### GEHOTEX-W18 / Valeurs indicatives (1)

|  | Masse volumique (g/mL) | Extrait sec (%poids)          | Teneur en COV (% poids)  | Extrait sec en volume (%) (mL/kg) |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-------------------|
|                                                                                    | 1,45                   | 64,0                          | <4                       | 48,0                              | 330               |
|  | DFT * (µm)             | Epaisseur humide calculée(µm) | Teneur en COV (g/m²) (2) | Consommation (kg/m²) (3)          | Rendement (m²/kg) |
|                                                                                    | 120                    | 250                           | 1,2                      | 0,365                             | 2,7               |

- 1) Valeurs standards moyennes, de légers écarts sont possibles en fonction de la teinte
- 2) Pour 10 µm DFT, basé sur la consommation correspondante
- 3) Consommation théorique basée sur des surfaces lisses. En pratique, différences des valeurs de consommation en fonction de la rugosité et des pertes de traitement

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Rouleau / Brosse (4)

|                               | Airless     | Pneumatique | Rouleau / Brosse (4) |
|-------------------------------|-------------|-------------|----------------------|
| Diamètre de buse (mm)         | 0,38 à 0,53 | -           | -                    |
| Pression du produit (bar)     | 200 à 300   | -           | -                    |
| Pression de pistoletage (bar) | -           | -           | -                    |
| DFT * par couche (µm)         | 120         | -           | 50 à 70              |
| Complément de diluant(%)      | 0 à 3       | -           | -                    |

\* DFT =Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces. Possibilité de formation d'une structure de surface spécifique



**Durée pratique d'utilisation du mélange**

Non applicable

**Durées de durcissement pour 120 µm DFT**

**Température ambiante 20°C**



Hors poussière:

Après 45 à 60 minutes



Sec au doigt:

Après 1,5 à 2 heures



Recouvrable/ manipulable:

Après 16 à 24 heures

**Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)**

| Sous-Catégorie<br>Selon Annexe IIA                                  | Teneurs maximales en<br>COV<br>(Phase II à partir Du<br>01.01.2010) | Teneur maximale en COV du<br>produit prêt à l'emploi (incluant la<br>quantité maximale de diluant précisée au<br>paragraphe „Méthode d'application“) |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| i (Revêtements<br>monocomposants à<br>fonction spéciale) Type<br>Wb | 140 g/L                                                             | < 140 g/L                                                                                                                                            |

**RECOMMANDATIONS  
POUR LA MISE EN  
OEUVRE**

**Préparation de surface**

**Surface en acier galvanisé**

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence en particulier les sels de zinc; par exemple par nettoyage, lavage, lavage avec agent mouillant alcalin, alternatives...
- Sweeping (balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4  
La surface doit présenter un aspect uniformément mat

**Revêtements primaires facultatifs (voir ci-dessous)**

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence
- Avant le recouvrement d'autres revêtements primaires, il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



**Températures de l'air et du support**

10 à 40 °C



Humidité relative ≤ 80%

Point de rosé ≥ 3°C

Assurer une circulation d'air suffisante pendant le séchage

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

### EXEMPLES

**Support : Acier galvanisé à chaud selon la norme DIN EN ISO 1461**

|                                                                                   |                   | <b>Produits</b><br>(autres systèmes sur demande) | <b>NDFT (µm)</b> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------|------------------|
|  | <b>Monocouche</b> | GEHOTEX-W18                                      | 100              |

**Support : Acier grenailé Sa 2 ½ ou préparé mécaniquement ou manuellement PMA/St2, éventuellement avec anciens revêtements**

|                                                                                    |                              | <b>Produits</b><br>(autres systèmes sur demande) | <b>NDFT (µm)</b> |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------|------------------|
|  | <b>Revêtements primaires</b> | GEHOLIT-K19B-Korrogrund<br>GEHOTEX-W5-Korrogrund | 80               |
|                                                                                    | <b>Finition</b>              | GEHOTEX-W18                                      | 50 à 70          |

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont

présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.