

■ **DOMAINES D'UTILISATION**

Revêtement de protection pour mâts et pylônes treillis en acier galvanisé et constructions métalliques galvanisées dans le domaine du transport d'énergie.

L'ajustage spécifique de ce produit permet l'application:

- Au pistolet Airless en atelier comme revêtement monocouche directement sur les surfaces neuves en acier galvanisé pour des épaisseurs sèche d'environ 120 µm.
- A la brosse comme revêtement de finition sur des revêtements primaires adaptés pour des épaisseurs sèche de 50 à 70 µm.

■ **PROPRIETES GENERALES**

Base: Copolymère acrylique, hydrodiluable.

Grâce à la combinaison optimisée entre liants et pigments on obtient une parfaite adhérence directement sur surfaces galvanisées ainsi qu'une protection optimale.

Tenue à la température: jusque 80 °C (thermoplastique).

■ **CARACTERISTIQUES DU PRODUIT**

Code(s) Produit(s) W18-E.... (Code complet selon la teinte)

Teintes vert, env. DB 601 (autres teintes sur demande)

Consistance à la livraison Prêt pour application au pistolet Airless

Stockage/conservation Au moins 6 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié Eau déminéralisée

Valeurs théoriques de référence GEHOTEX-W18, W18-E6901

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	67	< 5	1,5	51	340
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
120	235	0,353		2,8	

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
 - DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
 - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
 - * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

**Données selon directive
2004/42/CE
(„Directive Décopaint“)**

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PA	140 g/L	< 140 g/L

Systèmes de revêtements

Revêtements primaires appropriés pour surfaces en acier galvanisé:

GEHOTEX-W7-Haftgrund
GEHOTEX-W5-Korrogrund

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Surfaces en acier galvanisé:

Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussière, graisse, huile etc... il faut particulièrement veiller à éliminer les sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc).

Les revêtements primaires éventuellement présents doivent être intacts, secs et propres.

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Épaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément d'eau déminéralisée
Pistolet Airless Buse: 0,38 à 0,53 mm Pression du produit: env. 200 bars	120 µm	jusque 3 %
Brosse/rouleau	50 à 70 µm	-

Par application brosse/rouleau il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau

Durées de séchage	Pour des épaisseurs sèches de 120 µm et des températures de 15 à 25°C
sec au doigt	après 1 à 2 heures
manipulable	après 3 à 4 heures
recouvrable	après 16 à 24 heures
durci	après 24 à 48 heures

- **HYGIENE ET SECURITE** Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.