

■ **DOMAINES D'UTILISATION**

En association avec des primaires de protection anticorrosion appropriés et des finitions ultérieures par exemple à base bi-composants Polyuréthane, on obtient avec GEHOPON-EW19-ZB des systèmes de protection anticorrosion d'une excellente résistance aux intempéries pour surfaces en acier, en fonte grise etc...

■ **PROPRIETES GENERALES**

GEHOPON-EW19-ZB est un produit bi-composant à base d'une résine époxydique hydrodiluable.

Il est d'odeur faible, ininflammable et sans danger d'explosion.

Après préparation de surface appropriée (voir paragraphe préparation de surface) on peut également revêtir directement des pièces en acier galvanisé avec GEHOPON-EW19-ZB.

Tenues/résistances

En association avec des finitions appropriées, on obtient des revêtements d'une excellente résistance aux produits chimiques, à l'essence, aux huiles ainsi qu'aux atmosphères agressives.

■ **CARACTERISTIQUES DU PRODUIT**

GEHOPON-EW19-ZB

Hydro-Härter (Durcisseur-Hydro)

Code(s) produit(s) et teintes

EW19-7902
Gris, env. DB 702

EZ-19

Proportions de mélange

2,5 parts en poids

1 part en poids

Stockage/conservation

Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant(s) approprié(s)

Eau (minimum de qualité potable)

Valeurs théoriques de référence

GEHOPON-EW19-ZB, EW19-7902

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m²)	(%)	(mL/kg)
1,3	57	0,4	0,2	44	340
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)		Rendement (m²/kg)	
80	181	0,235		4,2	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application")
J (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type PA	140 g/L	< 140 g/L

Systemes de revetements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT (µm)
Revetement primaire	GEHOPON-EW19-Metallgrund	80
Revetement(s) intermédiaire(s)	GEHOPON-EW19-ZB	80
Revetement de finition	WIEREGEN-C165R ou WIEREGEN-D54R ou WIEREGEN-DW54	80

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ **RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Revetements:

Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées.

Surfaces en acier galvanisé:

Si GEHOPON-EW19-ZB est appliqué directement sur surfaces galvanisées, prendre en considération les remarques suivantes.

Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussière, graisse, huile etc... il faut particulièrement veiller à éliminer les sels de zinc présents (produits de corrosion de zinc).

Les surfaces galvanisées qui sont soumises aux intempéries ou à des contraintes de condensation doivent être préparées par sweeping selon NF EN ISO 12944-4.

Les surfaces sweepées doivent présenter un aspect mat.

Remarque :

Les sels de zinc se forment relativement vite et sont au début peu ou pas reconnaissables.

Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 10 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément d'eau (Minimum de qualité potable)
Pistolet Airless Buse: 0,33 à 0,48 mm Pression du produit: 150 à 250 bars	80 µm	0 à 3 %
Pistolet à air Buse: 1,5 à 2,0 mm Pression de pulvérisation: 3 à 4 bars	80 µm	0 à 3 %
Brosse/rouleau	40 à 60 µm	Non dilué

Par application brosse/rouleau il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel Avec de l'eau

Durée pratique d'utilisation du mélange 2 heures à 20 °C

Durée de séchage Pour une température de 20 °C

hors poussière: après env. 30 minutes
sec au doigt: après env. 1 heure
recouvrable: après env. 8 heures
durcissement optimal: après 7 jours

Le séchage de GEHOPON-EW19-ZB peut être accéléré par un séchage forcé par exemple 20 minutes à 90 °C.

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.