

REMARQUES POUR L'APPLICATION

- Revêtement intermédiaire bi-composant époxydique de haute qualité, hydrodiluable et polyvalent pour bâtiments et structures en acier.
- Sur la base des PV d'essais PB 300/199/11 et PB300/201/11, il est confirmé par l'institut IKS Dresden GmbH que les systèmes de revêtements indiqués en page 3 répondent aux exigences en matière de protection anti-corrosion du TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87.
- Agrément ACQPA sous le numéro 29072 pour une classe de corrosivité C4H (Système C4H ANV 1665).
- Très bonne adhérence sur acier galvanisé.
- Pour des épaisseurs de 80 µm par pulvérisation, et de 40 à 60 µm par application brosse ou rouleau.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-EW18-ZB



EW18-7901 Gris env. DB 701
EW18-7902 Gris env. DB 702
(autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids
4:1 avec le durcisseur EZ-18



Eau déminéralisée

GEHOPON-EW18-ZB / Valeurs indicatives ¹⁾

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
				(%)	(mL/kg)
	1,4	67,0	< 0,5	53,5	380
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m ²) ²⁾	Consommation (kg/m ²) ³⁾	Rendement (m ² /kg)
	80	148	0,1	0,210	4,8

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless

Pneumatique

Rouleau / Brosse

Diamètre de buse (mm)	0,33 à 48	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	150 à 250	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	80	80	40 à 60
Complément de dilution (%)	0 à 3	3 à 8	0 à 1



**Durée pratique
d'utilisation du
mélange**

20 °C

2 heures

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 80 µm DFT		Température ambiante 20 °C
	Hors poussière :	après env. 60 minutes
	Sec au doigt :	après env. 3 heures
	Manipulable / Recouvrable	après env. 18 heures

Données selon directive 2004/42/CE („DirectiveDecopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneur maximale en COV (Phase II à partir de 2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Remarques pour l'application")
J (Revêtement bi- composants) Type Wb	140 g/L	< 140 g/L

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Surfaces en acier galvanisé, Aluminium/Fonte

- Éliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence et produits de réaction du zinc en utilisant des mesures appropriées
- En cas d'exposition aux intempéries ou à la condensation des pièces en acier galvanisé peintes :
Un sweeping (= balayage à l'abrasif) selon la norme DIN EN ISO 12944-4 est nécessaire. Les surfaces doivent présenter un aspect uniforme et mat.

Revêtement primaire existant ou anciens fonds

- Éliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage



Températures de l'air et du support
10 à 40 °C



Humidité relative ≤ 80 %
Point de rosée ≥ 3 °C
Assurer un mouvement d'air suffisant durant le séchage

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOPON-EW18-Metallgrund	80 à 100
	Revêtement intermédiaire (optionnel)	GEHOPON-EW18-ZB	80 à 100
	Revêtement de finition	GEHOTEX-W92 WIEREGEN-DW18 WIEREGEN-M87	60 à 80

Support : Acier galvanisé selon DIN EN ISO 1461, sweeping selon DIN EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement intermédiaire (optionnel)	GEHOPON-EW18-ZB	80
	Revêtement de finition	GEHOTEX-W92 WIEREGEN-DW18 WIEREGEN-M87	80

De nombreux systèmes pour des catégories de corrosivité C3 à C5 selon la norme DIN EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous contacter pour vos applications spécifiques.

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.