

GEHOPON-EW18-Metallgrund

Revêtement primaire bi-composant Epoxydique

– Hydrodiluable –

- **DOMAINES D'UTILISATION** Revêtement primaire de protection anticorrosion pour revêtements de finition ultérieurs par exemple bi-composants époxydiques ou polyuréthanes.
- **PROPRIETES GENERALES** GEHOPON-EW18-Metallgrund est un produit bi-composant teinté à base d'une résine époxydique hydrodiluable.
Il ne contient pas de solvants organiques inflammables et est de ce fait d'odeur faible, inflammable et sans danger d'explosion.

Tenues / résistances En association avec des revêtements de finition appropriés on obtient des systèmes d'une excellente tenue aux produits chimiques, à l'essence, aux huiles et aux atmosphères agressives.

Confirmation d'aptitude PV d'essais PB 300/199/11 et PB300/201/11 du 03.04.2012, de l'Institut IKS GmbH de Dresden (Allemagne)

Sur la base des PV d'essai ci-dessus, il est confirmé que les systèmes de revêtements indiqués à la page 2 répondent aux exigences en matière de protection anticorrosion du TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87.

- **CARACTERISTIQUES DU PRODUIT** GEHOPON-EW18-Metallgrund Durcisseur

Code(s) Produit(s) et teintes EW18-102 EZ-18
jaune sable env. RAL 1002

Proportions de mélange 4 Parts en poids

Stockage/conservation Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant(s) approprié(s) Eau (Minimum de qualité potable)

Valeurs théoriques de référence GEHOPON-EW18-Metallgrund,EW18-102

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT*	(%)	(mL/kg)
1,35	67	< 0,5	0,1	55	410
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
80	144	0,195		5,1	

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
 - DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
 - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
 - Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm.

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application »)
i (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique, sur sols par exemple) Typ PA	140 g/L	< 140 g/L

GEHOPON-EW18-Metallgrund

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.	
	Produit	NDFT (µm)
Revêtement primaire	GEHOPON-EW18-Metallgrund	80
Revêtement intermédiaire	GEHOPON-EW18-ZB	80
Revêtement de finition	GEHOTEX-W92 ou WIEREGEN-M87 ou WIEREGEN-DW18	80

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface SA 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

Température de l'air et du support Humidité relative de l'air

Optimales entre 15 et 25°C, ne doivent pas être inférieures à 10°C.

Ne doit pas dépasser 80%.

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7)

Remarques pour l'application

Mélange

Réaliser soigneusement le mélange base + durcisseur dans les proportions prévues à l'aide d'un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire d'environ 10 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

Méthodes d'application

Procédés/ Paramètres	Epaisseur nominale sèche recommandée par couche	Complément d'eau (Minimum de qualité potable)
<u>Pistolet Airless</u> Diamètre de buse : 0,33 à 0,48 mm Pression du produit : 150 à 250 bars	40 à 50µm 80 µm	3 à 6 % jusque 3%
<u>Pistolet à air</u> Diamètre de buse : 1,5 à 2,00 mm Pression : 3 à 4 bars	40 à 50 µm 80 µm	6 à 10 % 3 à 8 %
<u>Brosse/ Rouleau</u>	40 à 60 µm	Jusque 1 %

Par application brosse/ rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur suffisante de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est entre autres fonctions de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en oeuvre et de la géométrie des éléments à peindre

GEHOPON-EW18-Metallgrund

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20°C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs. Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau

**Durée pratique
d'utilisation du mélange**

2 heures à 20°C

Durées de séchage

Pour une température de 20°C

Hors poussière

Après environ 60 minutes

Sec au doigt

Après environ 3 heures

Recouvrable

Après environ 18 heures

Durcissement optimal

Après 7 jours

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.