

REMARQUES POUR L'APPLICATION

- Contrôle externe selon la norme TL/TP-KOR, Blatt 87
- Primaire 2C-EP à base de poussières de zinc, de haute qualité pour constructions et ouvrages métalliques
- Adapté à une application par pulvérisation pour des épaisseurs nominales allant de 60 à 80 µm
- Epaisseur sèche maximale : 150 µm
- Résistance à la température jusqu'à 160°C en continu et 200°C en pointe

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-E87-Zink

	E87-790, Gris E87-390, Rouge E87-690, Vert	Nr. 687.03 Nr. 687.04 Nr. 687.05
	Rapport de mélange en poids 15 :1 avec le durcisseur EX-34	
	Diluant V-538	

GEHOPON-E87-Zink / Valeurs indicatives ¹⁾

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
				(%)	(mL/kg)
	2,5	85,0	15,0	56,0	225
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m ²) ²⁾	Consommation (kg/m ²) ³⁾	Rendement (m ² /kg)
	80	143	6,7	0,355	2,8

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Rouleau / Brosse ⁴⁾

Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,58	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	200 à 300	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	4,0 à 5,0	-
DFT * par couche (µm)	60 à 80	60 à 80	40 à 60
Complément de dilution (%)	0 à 2	0 à 5	0 à 1

4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces.

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

	Durée pratique d'utilisation du mélange	10°C	20°C	30°C
		9 heures	8 heures	6 heures

	Durées de durcissement pour 80 µm DFT - Humidité relative de 60 à 80%	Température de l'environnement		
		5 °C	15 °C	30 °C
	Hors poussière :	Après env. 60 minutes	Après env. 30 minutes	Après env. 30 minutes
	Sec au doigt :	Après env. 75 minutes	Après env. 45 minutes	Après env. 45 minutes
	Manipulable :	≤ 2 heures	≤ 1 heure	≤ 1 heure
	Recouvrable :	10°C Après env. 10 heures	20°C Après env. 5 heures	30°C Après env. 2 heures

Données selon directive 2004/42/CE („DirectiveDecopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneur maximale en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Remarques pour l'application")
J (Revêtement bi-composant à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4. Rugosité Moyen G selon la norme NF EN ISO 8503-1.

	Températures de l'air et du support ≥ 5 °C
	Humidité relative ≤ 80 % Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOPON-E87-Zink	70 à 80
	Revêtement intermédiaire	GEHOPON-E87-ZB WIEREGEN-M87-ZB En 1 ou 2 applications	80 à 160
	Revêtement de finition	WIEREGEN-M87	80

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.