GEHOLIT
CHIMIE DE PEINTURES ET DE REVETEMENTS

FICHE TECHNIQUE 3.13

GEHOPON-E63
GEHOPON-E63-Aluminium

2C-EP-HS pour surfaces en acier
Epaisseurs sèches 100 à 160 µm

■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement bi-composant d'une grande résistance mécanique pour une protection anticorrosion renforcée de structures et constructions en acier. Pour des contraintes de corrosion faibles (Catégories jusque C3 selon NF EN ISO 12944) et en intérieur, comme système Monocouche avec 100 à 160 microns d'épaisseur sèche nominale.
Pour des contraintes de corrosion plus élevées (catégories C4 et C5 selon NF EN ISO 12944) et pour des sollicitations aux intempéries, comme systèmes Multicouches en association avec des revêtements intermédiaires et de finition appropriés.

■ PROPRIETES GENERALES

GEHOPON-E63 formulé sur la base d'une combinaison époxydique bi-composante et de pigments avec effet barrière élevé est un produit avec un extrait sec élevé (High-Solid).
GEHOPON-E63-Aluminium contient une combinaison spéciale de pigments de protection anticorrosion actifs avec de l'aluminium et du mica micronisé.
L'application s'effectue de préférence au pistolet Airless pour des épaisseurs sèches par couche de 100 à 160 µm. L'application à la brosse ou au rouleau est également possible pour des épaisseurs sèches d'environ 80 µm avec cependant une surface « structurée » spécifique à ce type de produit.

Tenues/résistances

En associations avec des revêtements de finition bi-composants appropriés on obtient des systèmes de protection anticorrosion d'une grande résistance mécanique, stables aux produits chimiques et aux atmosphères agressives ou également aux intempéries et à la lumière.
Tenue en température (chaleur sèche) : 120°C en continu.

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

	GEHOPON-E63-	GEHOPON-E63-Aluminium	Durcisseur
Code Produit teinte	E63-F... (code complet selon teinte) Selon nuancier RAL (autres teintes sur demande)	E63-F7701	EX-91S
Proportions de mélange	6 Parts en poids	6 parts en poids	1 Part en poids
Aspect (brillance)	Satiné-mat	Satiné-mat	

Consistance à la livraison Prêt pour application après mélange des deux composants.

Stockage/conservation Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié V-538

67470 SELTZ BP 16 ZI Route de Munchhausen Mail : info@geholit.com Tel. 03 88 86 80 11 Fax : 03 88 86 13 21

GEHOPON-E63
GEHOPON-E63-Aluminium

Valeurs théoriques de référence

GEHOPON-E63, E63-F9010

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Teneur en COV par 10 µm DFT* (g/m²)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
1,6	82	18	4,2	68	425
DFT (µm)	**Epaisseur humide calculée (µm)**	**Consommation (kg/m²)**		**Rendement (m²/kg)**	
100	145	0,235		4,3	

GEHOPON-E63-!aluminium, E63-F7701

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Teneur en COV par 10 µm DFT* (g/m²)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
1,45	76,5	23,5	5,6	60,5	417
DFT (µm)	**Epaisseur humide calculée (µm)**	**Consommation (kg/m²)**		**Rendement (m²/kg)**	
100	166	0,240		4,2	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm.

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint")

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application»
j (Revêtements monocomposants à foonction spéciale) Typ PS	500 g/L	< 500 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Grenaillage par projection d'abrasifs au degré de préparation SA 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	**NDFT (µm)**
Revêtement primaire	GEHOPON-E63 ou GEHOPON-E63-Aluminium	100 à 160

Support	Acier	
Préparation de surface	Dérouillage manuel ou mécanique au degré de soin St3 selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	**NDFT (µm)**
Revêtement primaire	GEHOPON-E63-Aluminium	100 à 160
Revêtement intermédiaire (en option)	GEHOPON-E63-ZB ou GEHOPON-E63-Aluminium	100 à 160
Revêtement de finition	WIEREGEN-M87	60 à 80

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier :
Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.
GEHOPON-E63-Aluminium est également parfaitement adapté pour une application sur surfaces en acier pour lesquelles une préparation par grenaillage ne peut pas être réalisée. Dans ce cas une préparation mécanique ou manuelle au degré de soint St3 devrait être réalisée.

Surface en acier galvanisé :
Si GEHOPON-E63 est appliqué directement sur acier galvanisé, prendre en considération les remarques suivantes :
Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussières, graisse, huile etc...il faut particulièrement veiller à éliminer les sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc).
Les surfaces galvanisées qui sont soumises aux intempéries ou à des contraintes de condensation doivent être préparées par sweeping selon NF EN ISO 12944-4.
Les surfaces sweepées doivent présenter un aspect mat.
Remarque : les sels de zinc se forment relativement vite et sont au début peu ou pas reconnaissables.

Revêtements :
Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées.
GEHOPON-E63 et GEHOPON-E63-Aluminium peuvent être appliqués sur un grand nombre d'anciens revêtements mono- et bi- composants intacts et adhérents. La préparation de surface nécessaire et les essais de compatibilité (convenance) sont de préférence à déterminer par une surface d'essai.

Température de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25°C, ne doivent pas être inférieures à 10°C.

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80%.
La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Mélange

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

GEHOPON-E63
GEHOPON-E63-Aluminium

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-538
Pistolet Airless Diamètre de buse :0,38 à 0,74 mm Pression du produit : 150 à 300 bar	100 à 160 µm	jusque 4%
Brosse/rouleau	80 µm	Jusque 2%
Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.		

Remarques
- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs. Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel
De suite après utilisation avec diluant V-538.

Durée pratique d'utilisation du mélange
6 à 8 heures (fonction de la température).

Durées de séchage
(Pour 100 µm d'épaisseur sèche et à environ 20°C)

Hors Poussière — Après env. 30 Minutes
Sec au doigt — Après 3 à 4 heures
Recouvrable — Après 9 à 10 heures.

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.