

**2C-EP Revêtement de sol
-PV d'essais difficilement inflammable-
-Revêtement „rouleau“ pour systèmes OS 8-**

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

GEHOPON-E600 est utilisé pour la réalisation de revêtements de sols autolissants sans joints sur supports béton et chape ciment qui sont soumis à des contraintes sévères en ce qui concerne la résistance mécanique, la tenue aux produits chimiques, l'hygiène et la propreté par exemple les locaux de productions et de stockages, les centres commerciaux et aéroports, les garages, laboratoires, halls de gares etc...

■ **PROPRIETES
GENERALES**

GEHOPON-E600 est un produit teinté, bi-composant époxydique sans solvant contenant des pigments et matières de charge finement broyées et possédant d'excellentes propriétés d'étalement (autolissage) et de dégazage.

Les revêtements polymérisés sont très résistants aux sollicitations mécaniques, à la pression, à l'abrasion, sont circulables et décontaminables.

Tenues/résistances

Les revêtements GEHOPON-E600 parfaitement durcis sont résistants à l'eau, à l'huile, à l'essence, aux solutions salées, aux solvants aliphatiques ainsi qu'aux produits alcalins.

Comme tous produits époxydiques, les revêtements avec GEHOPON-E600 ont tendance au farinage et au dénuancement de la teinte lors de sollicitations aux intempéries (UV).

P.V. d'essais

- Rapports d'essais du 30.05.2007, de l'établissement de contrôle des matériaux de l'université de Stuttgart MPA, concernant la réaction au feu selon NF EN ISO 11925-2 et NF EN ISO 9239-1 (Classement : C_{fl}-s1).
- Rapport d'essai du 22.08.2007 du centre de recherche Jülich pour la décontaminabilité de surfaces selon DIN 25415-1; Résultat : "très bon".
- Rapport d'essai P 5598 du 29.10.2008 de l'institut des polymères Kiwa conformément au programme d'essais de la classe OS 8 de la directive DafStb „ Protection et réhabilitation d'éléments de construction en béton“ (Edition octobre 2001).
- Rapport d'essai 258089/2, EPH Dresde concernant l'évaluation d'émissions de COV de produits du bâtiment selon le schéma AgBB.
- Etiquetage en émission
Classe d'émission : A+
Emissions dans l'air intérieur (informations sur le niveau d'émissions de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 et arrêté du 19 avril 2011).

■ **CARACTERISTIQUES DU
PRODUIT**

GEHOPON-E600, Komp. A

GEHOPON-E600, Komp. B

Code(s) Produit(s)

E600- (Code complet selon teinte)

EX-31C

Proportions de mélange

4 Parts en poids

1 part en poids

Teintes standards

E600-7532 gris silex environ RAL 7032

Autres teintes possibles sur demande.

Stockage/conservation

Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés stockés à l'abri à température normale.

Consommation indicative

| Epaisseur | Proportions de mélange en poids avec silice 0,1 - 0,4 mm | Consommation en kg/m ² de résine seule (sans silice) |
|-----------|--|---|
| 1 à 2 mm | 1 : 0,5 (à 20 °C) | env. 1,1 par mm |
| 2 à 3 mm | Jusque 1 : 1 (à 20 °C) | env. 0,9 par mm |

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

| Sous-catégorie selon annexe IIA | Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010) | Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application") |
|---|--|--|
| J (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type PS | 500 g/L | < 500 g/L |

Valeurs de référence

| Propriétés | Valeurs |
|---|--|
| Masse volumique (mélange, non chargé) | env. 1,35 g/mL |
| Résistance à la pression | 70 à 90 N/mm ² (non chargé) |
| | 70 à 90 N/mm ² (avec 50 % de silice) |
| | 80 à 90 N/mm ² (avec 100 % de silice) |
| Résistance à la traction/flexion | 30 à 60 N/mm ² |
| Adhérence sur béton | ≥ 2,5 N/mm ² (La rupture se fait dans le béton) |
| Classement du comportement au feu selon NF EN 13501-1 | C _{fl} -s1 |

(Ces valeurs sont fonction de la quantité et de la qualité des charges ajoutées.)

Systemes de revêtements

| Support | Béton, chape-ciment | |
|------------------------------------|--|--|
| Préparation de surface | Optimal = Grenaillage | |
| Primaire | GEHOPON-E175 ou GEHOPON-E160 | GEHOPON-E175 ou GEHOPON-E160 |
| Consommation indicative: | 0,3 à 0,5 kg/m ² ou 0,4 à 0,6 kg/m ² | 0,3 à 0,5 kg/m ² ou 0,4 à 0,6 kg/m ² |
| Ratissage | GEHOPON-E600 additionné de 50% en poids de silice 0,1-0,4 mm | GEHOPON-E600 additionné de 50% en poids de silice 0,1-0,4 mm |
| Consommation indicative (mélange): | 0,4 à 1,0 kg/m ² | 0,4 à 1,0 kg/m ² |
| Revêtement | GEHOPON-E600 additionné de 50% en poids de silice 0,1-0,4 mm | GEHOPON-E600 additionné de 80% en poids de silice 0,1-0,4 mm |
| Consommation indicative (mélange): | 1,65 kg/m ² par mm | 1,8 kg/m ² par mm |
| Epaisseur du revêtement | 1 à 2 mm | 2 à 3 mm |

Saupoudrage entre couches:

Nous recommandons un saupoudrage entre les différentes couches lorsque les durées de recouvrement maximales indiquées sont dépassées. Dans ces cas nous ne recommandons qu'un faible saupoudrage avec maximum 1,0 kg/m² de silice de granulométrie 0,3-0,8 mm.

Les finitions suivantes peuvent être appliquées sur les revêtements GEHOPON-E600:

- WIEREGEN-DW11 (transparent ou teinté, satiné-mat)
- GEHOPON-EW12-Siegel (transparent ou teinté, satiné)

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Support Le support doit être préparé dans les règles de l'art (nettoyage, application de primaires et d'enduits selon nécessité en fonction de son état et du revêtement prévu). Il doit satisfaire aux spécifications suivantes :

- Qualité béton : minimum C 20/25
- Qualité chape-ciment : minimum CT-C35-F5
- Résistance à la traction: minimum 1,5 N/mm²
- Etat : propre, sec, exempt de poussières, et de toutes substances nuisibles à l'adhérence comme huiles, graisses...

Préparation du support Les couches instables, de résistance insuffisante, les laitances et fanges de ciment ainsi que les salissures grasses etc... doivent être enlevées mécaniquement par exemple par grenailage ou fraisage.

Conditions pour l'application

Température de l'air et du support Minimales +10 °C, maximales +25 °C.

Les meilleurs résultats sont obtenus pour des températures de +15 à +25 °C.

Attention:

En cas d'augmentation de la température du local ou du support pendant l'application sur supports poreux, il y a un risque de formation de bulles.

De ce fait il est recommandé de réaliser l'application à température constante ou en baisse et sur un support exempt de porosité.

Humidité relative de l'air Ne doit pas dépasser 80 %.
Ne pas appliquer en-dessous ni au voisinage du point de condensation.

L'influence de l'humidité pendant le séchage peut conduire à des défauts de surfaces tels que mattages, voilages, dénuançages, marbrures...

Remarques pour l'application

Mélange GEHOPON-E600 doit être mélangé soigneusement et de manière intensive avec la quantité prévue de durcisseur avec un mélangeur jusqu'à obtention d'un produit parfaitement homogène.
Après transvasement dans un bidon propre le mélange est prêt pour application après une dernière homogénéisation.

Méthodes d'application GEHOPON-E600 est en général appliqué avec une raclette ou un plateau crantés, l'épaisseur est ainsi contrôlée par la consommation. Dans la couche humide il y a lieu de passer un rouleau débulleur pour dégazer le revêtement et améliorer son étalement.

Mise en peinture de surfaces verticales ou inclinées:

GEHOPON-E600, additionné avec jusque 5 % en poids de produit de thixotropage (Stellmittel) RS 225

Nettoyage du matériel Diluant V-538

Le produit durci doit être éliminé mécaniquement.

Durée pratique d'utilisation du mélange Selon la température 30 à 90 minutes.

Temps d'attente entre couches

| | | + 10 °C | + 20 °C | + 25 °C |
|--------------------------|------|-----------|-----------|-----------|
| Ratissage sur primaire | Min. | 24 heures | 12 heures | 6 heures |
| | Max. | 2 jours | 36 heures | 24 heures |
| Revêtement sur ratissage | Min. | 24 heures | 12 heures | 6 heures |
| | Max. | 5 jours | 4 jours | 3 jours |

Durée sous réserve qu'il n'y ait pas de saupoudrage de silice.

Durée de séchage Circulable (à pied) après 12 à 16 heures.

La résistance finale aux sollicitations mécaniques et chimiques est obtenue après 7 à 14 jours selon la température.

Ces durées sont nettement plus longues pour des températures plus faibles et en fonction de l'hygrométrie.

■ **MARQUAGES CE**

Marquage CE selon NF EN 13813

Marquage CE selon NF EN 1504-2

Déclaration de conformité CE selon NF EN 13813

Déclaration de conformité CE selon NF EN 1504-2

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Le durcisseur réagit comme un alcali et est de ce fait corrosif pour la peau et les yeux. Eviter les contacts et si nécessaire nettoyer soigneusement et abondamment avec de l'eau et du savon.

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.