

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Couche primaire de haute qualité, polyvalente et tolérante aux surfaces
- Très bonne adhérence multi-substrats, en particulier sur l'aluminium, l'acier inoxydable et l'acier galvanisé à chaud
- Applicable avec une épaisseur de couche de 80 à 150 µm par pulvérisation, et avec une épaisseur d'environ 70 µm à la brosse ou au rouleau

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-E5-Korrogrund



E5-732 Gris silex env. RAL 7032
E5-750 gris clair
E5-812 brun
(autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids
9:1 avec le durcisseur EX-40



Diluant V-568

GEHOPON-E5-Korrogrund / Valeurs indicatives (1)

|  | Masse volumique (g/mL) | Extrait sec (% poids) | Teneur en COV (% poids) | Extrait sec en volume (mL/kg) | |
|--|------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| | 1,4 | 79,5 | 20,5 | 65,5 | 455 |
| | DFT* (µm) | Epaisseur humide calculée (µm) | Teneur en COV (g/m ²) (2) | Consommation (kg/m ²) (3) | Rendement (m ² /kg) |
| | 80 | 122 | 4,4 | 0,175 | 5,7 |
| | 150 | 229 | 4,4 | 0,330 | 3,0 |

- 1) Valeurs standards moyennes, de légers écarts sont possibles en fonction de la couleur
- 2) Pour 10 µm DFT, basé sur la consommation correspondante.
- 3) Consommation théorique basée sur des surfaces lisses. En pratique, différences des valeurs de consommation en fonction de la rugosité et des pertes de traitement

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless

Airmix

Rouleau / Brosse (4)

| | | | |
|--------------------------------------|--------------------|--------------------|----------------|
| Diamètre de buse (mm) | 0,38 à 0,68 | 0,38 à 0,53 | - |
| Pression du produit (bar) | 200 à 300 | 150 à 250 | - |
| Pression de pistoletage (bar) | - | 3,0 à 5,0 | - |
| DFT* par couche (µm) | 80 à 150 | 80 à 150 | 60 à 80 |
| Complément de dilution (%) | 2 à 4 | 2 à 4 | 0 à 2 |

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

4) Recommandé uniquement pour les petites surfaces. Possibilité de formation d'une structure de surface spécifique



Durée pratique d'utilisation du mélange

Après 4 heures (fonction de la température)

| Durées de durcissement pour 160 µm DFT | Température ambiante | | |
|---|----------------------|----------------|---------------|
| | 5 à 10°C | 10 à 15°C | 15 à 20°C |
|  Hors poussière : | Après 4 heures | Après 2 heures | Après 1 heure |
|  Sec au doigt : | Après 24 à 48h | Après 12 à 16h | Après 6 à 8h |
|  Recouvrable / Manipulable : | Après 3 à 4 jours | Après 2 jours | Après 1 jour |

Le temps d'attente maximum jusqu'à l'application de la couche de finition ne doit pas dépasser 5 jours, notamment en cas d'exposition à l'extérieur.
Les surfaces revêtues qui doivent être recouvertes après les délais d'attente supérieur à 5 jours doivent être rendues rugueuses par un léger balayage excessif ou ponçage.

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

| Sous-Catégorie Selon Annexe IIA | Teneurs maximales en COV (Phase II à partir Du 01.01.2010) | Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“) |
|---|--|--|
| J (Revêtements bi-composants à fonction spéciale) Type Lb | 500 g/L | < 500 g/L |

**RECOMMANDATIONS
POUR LA MISE EN
OEUVRE**

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon DIN EN ISO 12944-4 ou alternatives.
- Dérouillage automatique ou manuel au degré de préparation St2 selon NF EN ISO 12944-4.

Surfaces en acier galvanisé

- Les surfaces fraîchement galvanisées à chaud peuvent être revêtues directement de GEHOPON-E5-Korrogrund. Les conditions préalables sont une surface sèche et propre, exempte de produits apparents de réaction du zinc (rouille blanche, etc).
- En cas de contraintes spéciales dans des zones inaccessibles et en présence de produits de réaction du zinc apparents : dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4. La surface préparée doit présenter un aspect uniformément mat.

Primaire existant ou anciens revêtements

- Eliminer les substances réduisant l'adhérence, par exemple par nettoyage ou lavage.
- Dérouillage automatique ou manuel au degré de préparation PMA ou PSt2 selon NF EN ISO 12944-4.
- Si nécessaire, éliminer les anciens revêtements.

Aluminium et acier inoxydable

- Eliminer les substances réduisant l'adhérence, par exemple par nettoyage, lavage, traitement de conversion chimique, alternatives.
- Dérochage mécanique selon NF EN ISO 12944-4. La surface doit présenter un aspect uniformément mat.
- Il est recommandé d'effectuer des tests d'adhérence avant d'appliquer le revêtement.



Température de l'air et du support
≥ 10 °C



Humidité relative ≤ 80%
Ecart avec le point de rosée ≥ 3°C

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

| | | Produits (autres systèmes sur demande) | NDFT (µm) |
|---|---------------------------------|---|----------------------------------|
|  | Revêtement primaire | GEHOPON-E5-Korrogrund | 80 à 150 |
| | Revêtement intermédiaire | GEHOPON-E5-Protect GEHOPON-E87-ZB WIEREGEN-M87-ZB GEHOPON-E94-ZB | 80 à 160 80 80 80 à 160 |
| | Monocouche / Finition | WIEREGEN-M25 WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M94 GEHOTEX-W92 | 80 |

Support : Acier galvanisé à chaud selon NF EN ISO 1461, nettoyage selon NF EN ISO 12944-4

| | | Produits (autres systèmes sur demande) | NDFT (µm) |
|---|---------------------------------|---|------------------|
|  | Revêtement intermédiaire | GEHOPON-E5-Korrogrund | 80 à 150 |
| | Monocouche / Finition | WIEREGEN-M25 WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M94 GEHOTEX-W92 | 80 |

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.