

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Résistance à la terre selon NF EN 1081 : $R_2 = 10^4$ à $10^6 \Omega$
- Dans des systèmes de revêtements avec WIEREGEN-M42A comme revêtements de haute qualité dérivatifs de charges électriques
- Domaines d'utilisation : ATEX et machines spéciales pour éviter l'accumulation de charges électrostatiques.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-E41A-Metallgrund, mat



E41A-750 gris foncé (autres teintes sur demande)





Rapport de mélange en poids

7:1 avec durcisseur EX-4



Diluant V-538

GEHOPON-E41A-Metallgrund / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
	1,25	59,0	41,0	41,0	330
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)	Rendement (m ² /kg)	
	60	146	0,180	5,5	

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix



Pneumatique



Brosse /
Rouleau




Viscosité d'application (s) (Bécher DIN 8 mm)	10 à 15	6 à 8	10 à 20
Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,43	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	150 à 200	-	-
Pression de pistoletage (bar)	1,5 à 2,5	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	60 à 80	60 à 80	40 à 60
Complément de diluant (%)	2 à 5	10 à 15	0 à 5



Durée pratique d'utilisation du mélange

6 à 8 heures (pour une température de 20 à 25 °C)

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 60 µm DFT	Température ambiante 20 °C
 hors poussière:	Après env. 30 minutes
 sec au doigt:	Après 4 à 5 heures
 recouvrable/ manipulable:	Après 12 à 16 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage, phosphatation
- Grenailage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.
Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

Surfaces en acier galvanisé et Aluminium/fonte d'Aluminium

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage
- En cas de sollicitations aux intempéries ou à des contraintes de condensation : sweeping (= balayage à l'abrasif) selon NF EN ISO 12944-4
La surface sweepée doit présenter un aspect mat uniforme.
- Couches de conversion chimique (chromatation, exempt de chrome, phosphatation)



Températures de l'air et du support


Optimales entre 15 et 25 °C, pas en-dessous de 5 °C, pas au-dessus de 40 °C



Max. 80 % d'humidité relative de l'air

SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

EXEMPLES

	Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
 Revêtements primaires	GEHOPON-E41A-Metallgrund
Monocouche	WIEREGEN-M42A

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.