

GEHOPON-E330-Metallgrund

2K-EP Primaire
Spécification BASF 3343 416

■ **DOMAINES D'UTILISATION**

Revêtement primaire de protection anticorrosion pour systèmes bi-composants ultérieurs base époxydique et polyuréthane dans la construction de ponts, de constructions métalliques, de réservoirs et d'appareils et machines, d'installations et structures en atmosphère agressive, d'installations techniques nucléaires etc....

■ **PROPRIETES GENERALES**

GEHOPON-E330-Metallgrund formulé sur la base d'une résine époxydique possède d'excellentes propriétés d'adhérence sur acier, acier galvanisé à façon, galvanisé en continu et acier métallisé au zinc. De par sa composition, GEHOPON-E330-Metallgrund est particulièrement adapté comme revêtement primaire pour des systèmes bi-composants ultérieurs.

Tenues/Résistances En association avec des finitions bi-composantes appropriées, on peut réaliser des systèmes de protection anticorrosion d'une grande résistance mécanique ainsi qu'aux produits chimiques, aux atmosphères agressives ou également d'une grande tenue de teinte et de brillance aux intempéries.

Tenue en température (chaleur sèche) : 120°C en continu
150°C en pointes de courte durée.

■ **CARACTERISTIQUES DU PRODUIT**

GEHOPON-E330-Primaire

Durcisseur

Code Produit et teinte E330-621
vert

EX-4

Proportions de mélange 8 Parts en poids

1 Part en poids

Consistance à la livraison Prêt pour application à la brosse après mélange des deux composants.

Stockage/conservation Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant(s) approprié(s) V-538 (également pour le nettoyage du matériel d'application)

Valeurs théoriques de référence

GEHOPON-E330-Metallgrund, E330-621

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	74	26	7	55	355
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m ²)		Rendement (m ² /kg)	
80	147	0,226		4,4	

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
 - DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
 - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm.

GEHOPN-E330-Metallgrund

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application »)
j (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Typ PS	500 g/L	< 500 g/L

Systemes de revêtements

Revêtement intermédiaires et revêtements de finition appropriés.

GEHOPON-E330-ZB BASF-Nr. 3343 556
 GEHOPON-E330 BASF-Nr. 3343 580 à 585
 WIEREGEN-M330 BASF-Nr. 3343 560 à 578.

Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier :

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

Surfaces en acier galvanisées :

Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussière, graisse, huile etc...il faut particulièrement veiller à éliminer les sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc).

Les surfaces galvanisées qui sont soumises aux intempéries ou à des contraintes de condensation doivent être préparées par sweeping selon NF EN ISO 12944-4.

Les surfaces sweepées doivent présenter un aspect mat.

Remarque : Les sels de zinc se forment relativement vite et sont au début peu ou pas reconnaissables.

Température de l'air et du support Humidité relative de l'air

Optimales entre 15 et 25°C, ne doivent pas être inférieures à 10°C.

Ne doit pas dépasser 80%.

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Mélange

Réaliser soigneusement le mélange des deux composants dans les proportions prévues de préférence avec un mélangeur. Après un temps de réaction préliminaire de 15 minutes et une dernière homogénéisation, le mélange est prêt pour l'application.

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-538
<u>Pistolet Airless</u> Diamètre de buse : 0,33 à 0,58 mm Pression du produit : 150 à 250 bar	80 à 100 µm	1 à 3%
<u>Pistolet à air</u> Diamètre de buse : 1,5 à 2,0 mm Pression de pistoletage : 3 à 4 bar	80 à 100 µm	4 à 6%
<u>Brosse/rouleau</u>	40 à 60 µm	jusque 1%

Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs. Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

Avec diluant V-538.

Durée pratique d'utilisation du mélange Durée de séchage

6 à 8 heures (fonction de la température)

pour une température de 20°C.

Hors poussière
Sec au doigt
Recouvrable

après env. 30 minutes
après 3 à 4 heures
après 12 à 16 heures.

■ HYGIENE ET SECURITE

Le durcisseur réagit comme un alcali et est de ce fait corrosif pour la peau et les yeux.
Eviter les contacts et si nécessaire nettoyer soigneusement avec de l'eau et du savon.
Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.