

REMARQUES POUR L'APPLICATION

- Revêtement primaire 2C-EP de haute qualité et polyvalent, généralement utilisé pour les constructions métalliques et structures en acier
- Excellente adhérence sur acier et acier galvanisé
- Des épaisseurs allant de 80 à 100 µm par couche peuvent être appliquées par pulvérisation, et des épaisseurs d'environ 60 µm peuvent être appliquées par application brosse/rouleau

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-E24-Metallgrund



E24-102 Jaune sable
E24-812 Rouge-brun
(Autres teintes sur demande)



Rapport de mélange en poids
8:1 avec le durcisseur EX-4



Diluant V-538 / V-552

GEHOPON-E24-Metallgrund / Valeurs indicatives ¹⁾

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
	1,55	74,0	26,0	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m ²) ²⁾	Consommation (kg/m ²) ³⁾	Rendement (m ² /kg)
	80	148	7,5	0,230	4,4

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless



Pneumatique



Rouleau / Brosse

Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,58	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	150 à 250	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT * par couche (µm)	80 à 100	80 à 100	40 à 60
Complément de dilution (%)	0 à 3	5 à 10	0 à 1

	Durée pratique d'utilisation du mélange	10 °C	20 °C	30 °C
		8 heures	6 heures	4 heures

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 80 µm DFT	Température ambiante		
	7 °C	23 °C	30 °C
 Hors poussière :	Après ≤ 2 heures	Après ≤ 1 heure	Après env. 30 minutes
 Sec au doigt :	Après ≤ 12 heures	Après ≤ 6 heures	Après ≤ 3 heures
 Manipulable :	Après ≤ 20 heures	Après ≤ 10 heures	Après ≤ 6 heures
 Recouvrable :	10 °C	20 °C	30 °C
	Après env. 15 heures	Après env. 10 heures	Après env. 6 heures

Données selon directive 2004/42/CE („DirectiveDecopaint“)

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneur maximale en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisé au paragraphe "Remarques pour l'application")
J (Revêtement bi-composant à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

Surfaces en acier galvanisé

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence et tous produits de réaction du zinc par des moyens appropriés, ex. nettoyage, lavage...
- Les pièces revêtues et exposées aux intempéries ou à la condensation nécessitent un dérochage mécanique selon la norme NF EN ISO 12944-4. Les surfaces doivent présenter un aspect uniformément mat.

Revêtements primaires existants ou anciens fonds

- Éliminer toutes substances réduisant l'adhérence, ex. nettoyage, lavage...

	Températures de l'air et du support ≥ 10 °C
	Humidité relative ≤ 80 % Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier, sablage au degré de préparation Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOPON-E24-Metallgrund	80
	Revêtement intermédiaire (optionnel)	GEHOPON-E87-ZB WIEREGEN-M87-ZB En 1 ou 2 applications	80 à 160
	Revêtement de finition	WIEREGEN-M87 WIEREGEN-M25 WIEREGEN-D80-Compact	80 80 2 à 10 mm

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support : Acier galvanisé selon NF EN ISO 1461, dérochage mécanique selon la norme NF EN ISO 12944-4, par exemple pour les constructions mixtes

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Revêtement primaire	GEHOPON-E24-Metallgrund	80
	Revêtement intermédiaire (optionnel)	GEHOPON-E87-ZB WIEREGEN-M87-ZB	80
	Revêtement de finition	WIEREGEN-M87	80

De nombreux systèmes de revêtement pour les catégories de corrosivité C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez demander nos conseils pour vos applications spécifiques.

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.